



英展標籤編輯軟體

用戶指南



V2.0.0.0 rev002

2026 年 1 月 21 日

英展實業股份有限公司

台灣 231 新北市 新店區 寶橋路 235 巷 127 號 6 樓

英展標籤編輯軟體 用戶指南

修訂

修訂版號	修訂	日期	修訂者	內容
V2.0.0.0	rev001	2026/01/21	英展	起稿
	rev002	2026/04/13	英展	修改上傳格式前注意事項順序

英展標籤編輯軟體 用戶指南

目錄

1 前言.....	4
2 系統需求.....	4
3 安裝.....	4
4 主畫面	5
5 設定.....	7
6 標籤格式設計.....	9
6.1 列印物件	9
6.1.1 Page.....	9
6.1.2 TEXT.....	10
6.1.3 Barcode	11
6.1.4 QRcode.....	12
6.2 物件的移動.....	13
6.3 編輯物件屬性	13
6.4 列印內容插入系統變數	13
6.5 物件的刪除.....	13
6.6 標籤設計範例	14
7 格式輸出.....	20
7.1 輸出至檔案.....	20
7.2 輸出至衡器.....	20
7.3 衡器格式區說明.....	20
7.4 清除格式區.....	20
8 熱感紙說明	21
8.1 列印品質	21
8.2 EMRL 熱感標籤紙規格	22
9 印表機說明	23
10 系統變數.....	24
11 著作權宣告	26

英展標籤編輯軟體 用戶指南

英展標籤編輯軟體 用戶指南

1 前言

英展標籤編輯軟體(EXCELL Label Edit Software)簡稱 ELE，是專為英展衡器有內建列印模組的機種所設計的軟體。ELE 可用來編輯簡易的標籤格式，可透過 RS232 將格式傳入衡器。

2 系統需求

處理器：1GHz 以上，32 位元或 64 位元處理器。

作業系統： Windows 7 ~ 11。

記憶體：8GB

顯示器：VGA 1024 x 768

通信介面：USB、RS232。若電腦硬體沒有 RS232，可以使用 USB 轉 RS232 傳輸線。

3 安裝

ELE 下載路徑和 QR CODE 如下：

<https://cloud.excell.com.tw/nextcloud/index.php/s/kGxBa8QZ598RwTj>



ELE 為免安裝軟體，只需要建議一個目錄，將以下檔案放置在該目錄中，直接執行 exe 檔即可。

ele.exe

ele.xml

TBarCode1.dll

英展標籤編輯軟體 用戶指南

4 主畫面



(1) 功能選單

(2) 功能按鍵區

檔案維護功能按鍵

New

建立新的標籤。建立前若目前的標籤不是空白，會詢問是否儲存。

Open

開啟已存的標籤格式檔。開啟後檔案格式名稱會顯示開啟的檔案與路徑。

Save

儲存目前編輯的結果，如果檔案格式名稱為空白則會出現輸入檔名的對話窗，反之覆蓋開啟的檔案。

Save As

另存編輯結果，會出現輸入檔名的對話窗。

標籤設計功能按鍵

DELETE

刪除焦點所在的物件。

TEXT

英展標籤編輯軟體 用戶指南

建立文字物件。會在垂直 60dpi 水平 60dpi 的位置產生預設內容物件。

BARCODE

建立一維條碼物件。會在垂直 60dpi 水平 60dpi 的位置產生預設內容物件。

QRCODE

建立二維條碼物件。會在垂直 60dpi 水平 60dpi 的位置產生預設內容物件。

(3) 物件屬性區

該區顯示焦點物件的屬性內容。**Key** 欄位顯示的是屬性名稱。**Value** 欄位顯示的是屬性的值，可以進行更改。

特別注意！更改後必須按 **Enter** 或是將游標移開編輯的欄位，編輯內容才會更新。

(4) 標籤格式編輯區

該區域為標籤內容編輯區，編輯區上方與左側的尺規每一格為 1mm。

注意：

基本上列印出的標籤內容與標籤格式編輯區的內容是一致的，但物件的位置與大小可能會有極小的差異，請以列印結果為依據來調整編輯區物件的位置。

(5) 格式檔名稱

沒有顯示路徑檔名表示新建立的格式檔且未曾儲存。

(6) 狀態列

顯示 RS232 設定參數。

英展標籤編輯軟體 用戶指南

5 設定

首次使用 ELE 必須先進行設定。

功能選單→System→Setting

[ELES010] Setting

Scale COM PORT Setting

COM	Baud Rate	Parity	Byte Size	Stop Bits
COM3	9600	None	8	1

Read Interval Timeout ms: 10

Display Setting

Interface Language: English

Other

Upload data length(bytes)	Host wait(ms)	Check paper type when upload	Clear memory if empty label when upload
32	1000	☒	☒

Save Exit

Scale COM PORT Setting

電腦端連接衡器 RS232 的設定。請注意！設定值必須如下，否則無法與衡器通信：

Baud Rate：9600

Parity：None

Byte Size：8

Stop Bits：1

Read Interval Timeout ms：預設為 10。若電腦上的 COM PORT 介面效能不佳時，可調大此參數，若調整此參數值超過 300 則表示該 COM PORT 有問題，不建議使用該 COM PORT。

Display Setting

Interface language

ELE 介面的語言，可下拉選擇。

Other

Upload data length(bytes)

上傳至衡器的資料每筆的長度。注意！預設是 32，請勿任意改動，以免上傳失敗。

Host wait(ms)

上傳後等待衡器回覆的時間。注意！預設 1000，請勿任意改動，以免上傳失敗。

Check paper type when upload

上傳時檢查磅秤設定的紙張類型參數，若非標籤紙則無法上傳。如果上傳時出現錯誤對話窗顯示 Fail(CMD-73 none)則表示磅秤韌體非最新版，取消勾取此選項再重新上傳即可。

Clear memory if empty label when upload

打勾：上傳時，若為空白標籤，就清空上傳的記憶區內容，連空白標籤格式也不上傳。

Save

英展標籤編輯軟體 用戶指南

儲存鍵。若有任何設定變更，請按 **Save** 鍵儲存設定，否則設定值不會更新。

Exit

離開設定畫面。

英展標籤編輯軟體 用戶指南

6 標籤格式設計

首次使用 **ELE** 必須先進行設定，請參閱[設定章節](#)。

一張標籤是由一個頁面和其上多個列印物件所組成。每個列印物件左上角的位置為該物件在頁面上的絕對座標位置。

標籤內容編輯區，基本上列印出的標籤內容與標籤格式編輯區的內容是一致的，但物件的位置與大小可能會有極小的差異，請以列印結果為依據來調整編輯區物件的位置。

6.1 列印物件

共有四種列印物件。

6.1.1 Page

頁面。

一張標籤就是一個頁面。頁面的尺寸不可大於使用的標籤紙尺寸，否則印出的結果不會準確。頁面的寬度與高度決定了列印區域。頁面的左上角座標為水平位置 0 dot、垂直位置 0 dot，此稱為原點座標，每個物件的座標都是以原點座標為基準的絕對座標。

1mm = 8 dot。

Width mm

標籤列印區域的寬度，單位 mm。最大為 48mm。

Height mm

標籤列印區域的高度，單位 mm。最大為 100mm。

Gap mm

標籤紙捲上每張標籤紙之間的距離。

Horizontal shift dot

將標籤列印區域水平原點增加 dot，即標籤列印區域水平往右移動。

Vertical shift dot

將標籤列印區域垂直原點增加 dot，即標籤列印區域垂直往下移動。

Rotate

頁面旋轉。

0：不旋轉。

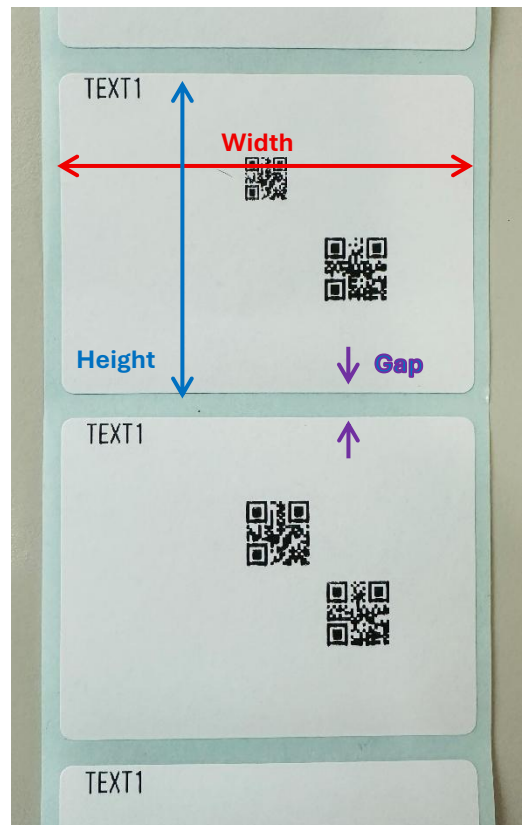
90：旋轉 90 度。

180：旋轉 180 度。

270：旋轉 270 度。

Copy

印出份數。



英展標籤編輯軟體 用戶指南

6.1.2 TEXT

文字物件。

Top dot

物件的垂直絕對座標，單位 dot。

Left dot

物件的水平絕對座標，單位 dot。

Width mult 與 Hight mult

文字寬度與高度的倍數。

Bold

粗體。

No：一般

Yes：粗體

Rotate

物件旋轉。

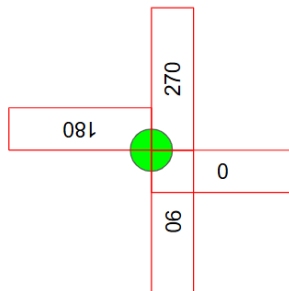
0：不旋轉。

90：旋轉 90 度。

180：旋轉 180 度。

270：旋轉 270 度。

下圖為以 0 度旋轉的結果示意圖：



Text

列印內容。內容長度為 255 個字元。此欄位存放的是 UTF-8 編碼格式，所以非 ASCII 字符或雙位元字(如中文)，每個字將會占用 2~3 個字元。

英展標籤編輯軟體 用戶指南

6.1.3 Barcode

一維條碼。目前可列印 CODE39、CODE128 二種。一維條碼無 HRI 顯示功能，可以透過 TEXT 物件列印條碼內容。

Top dot

物件的垂直絕對座標，單位 dot。

Left dot

物件的水平絕對座標，單位 dot。

Type

條碼類型。支援 CODE39、CODE128。

Height dot

條碼的高度。

以 dot 為單位，8 dot = 1mm。若要條碼高度為 1cm，就要設定 80。

Unit Width

條碼單位基本寬度。1~4 數字越大越寬。建議選擇 2(預設值)。

Rotate

物件旋轉。

0：不旋轉。

90：旋轉 90 度。

180：旋轉 180 度。

270：旋轉 270 度。

旋轉的結果同 TEXT 物件。

Text

列印內容。內容長度為 255 個字元。此欄位存放的是 ASCII 編碼格式，條碼內容不可輸入非 ASCII 字符，且必須符合條碼類型的合法字元。

英展標籤編輯軟體 用戶指南

6.1.4 QRcode

二維條碼。

Top dot

物件的垂直絕對座標，單位 dot。

Left dot

物件的水平絕對座標，單位 dot。

ECC

糾錯等級。

- 1：7%，低糾錯，數據多。
- 2：15%，中糾錯。(預設值)。
- 3：優化糾錯。
- 4：30%，最高糾錯，數據少。

Unit Width

條碼單位基本寬度。1~8 數字越大尺寸越大。建議選擇 3(預設值)。

Text

列印內容。內容長度為 255 個字元。此欄位存放的是 UTF-8 編碼格式，所以非 ASCII 字符或雙位元字(如中文)，每個字將會占用 2~3 個字元。

英展標籤編輯軟體 用戶指南

6.2 物件的移動

要移動列印物件的位置有二種方法。

輸入座標

輸入物件屬性的 **Top dot** 與 **Left dot**。1mm = 8 dot。

用滑鼠拖曳

將鼠標移至物件上，按住左鍵，往移動的方向拖曳。當鼠標移至物件邊緣時，物件開始被拖曳。

6.3 編輯物件屬性

用滑鼠點擊要編輯的物件，物件屬性區就會顯示該物件的屬性。若要顯示頁面的屬性，可用滑鼠點擊頁面任一空白位置即可。

6.4 列印內容插入系統變數

每個列印物件的 **Text** 內容都可插入系統變數，系統變數固定為 3 個字元，如果不合法(例如非 3 個字元或是無定義的系統變數，則會直接印出該不合法的系統變數名稱。

舉例：要在 **TEXT** 類型的 **Text** 內容中列印如下：

DATE:2025

說明：2025 為當前的四位西元年。

可在 **Text** 內容中輸入如下：

DATE:@02

有關係統變數請參閱[系統變數章節](#)。

注意：**Barcode** 的 **Text** 必須是條碼合法內容。

6.5 物件的刪除

要刪除列印物件，可用滑鼠點擊要刪除的物件，確認物件屬性區顯示的物件屬性是要刪除的物件，然後按功能按鈕區 **Delete** 按鈕  即可刪除。

注意！頁面無法刪除，因為它是基本元件。

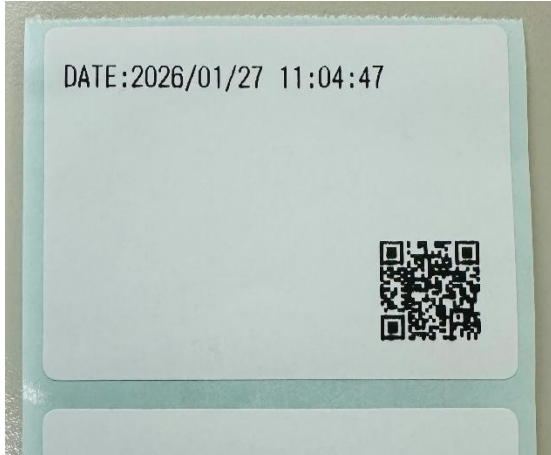
英展標籤編輯軟體 用戶指南

6.6 標籤設計範例

假設使用寬 52mm、高 40mm、標籤間距 3mm 的標籤紙。列印區域為寬 48mm、高 40mm 列印內容如下：

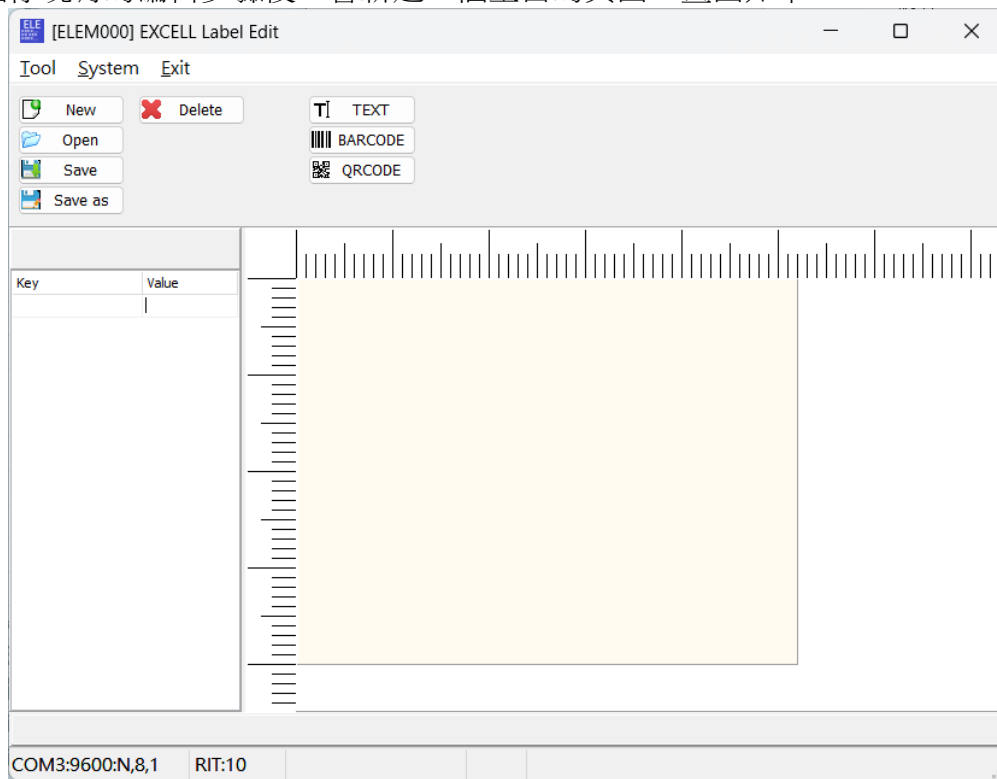
日期時間：位置垂直座標 5mm、水平座標 0mm。

網址二維碼：位置垂直座標 25mm、水平座標 35mm。



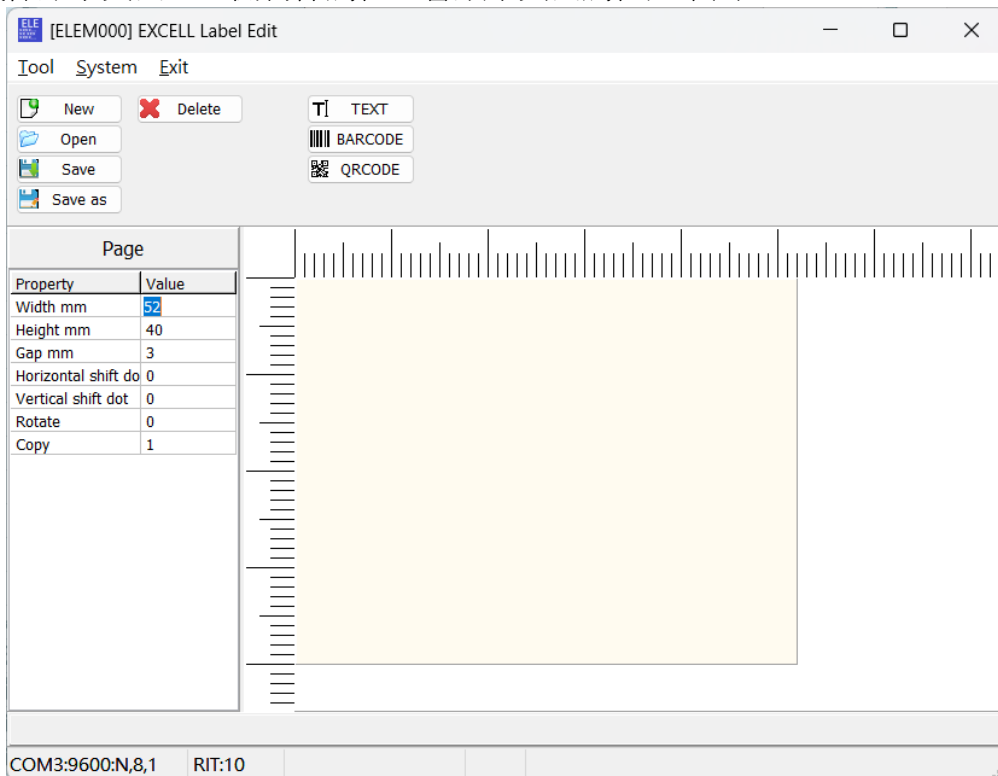
步驟如下：

首先執行 **ELE**，會開啟一個空白頁面。若已經開啟 **ELE**，可按  **New** 依照對話窗提示是否儲存現有的編輯步驟後，會新建一個空白的頁面，畫面如下：



英展標籤編輯軟體 用戶指南

鼠標點擊頁面，左側物件屬性區會顯示頁面屬性如下圖：



英展標籤編輯軟體 用戶指南

編輯頁面屬性，將鼠標置於需要編輯屬性的 **Value** 欄位進行編輯：

Width mm：48

Height mm：40

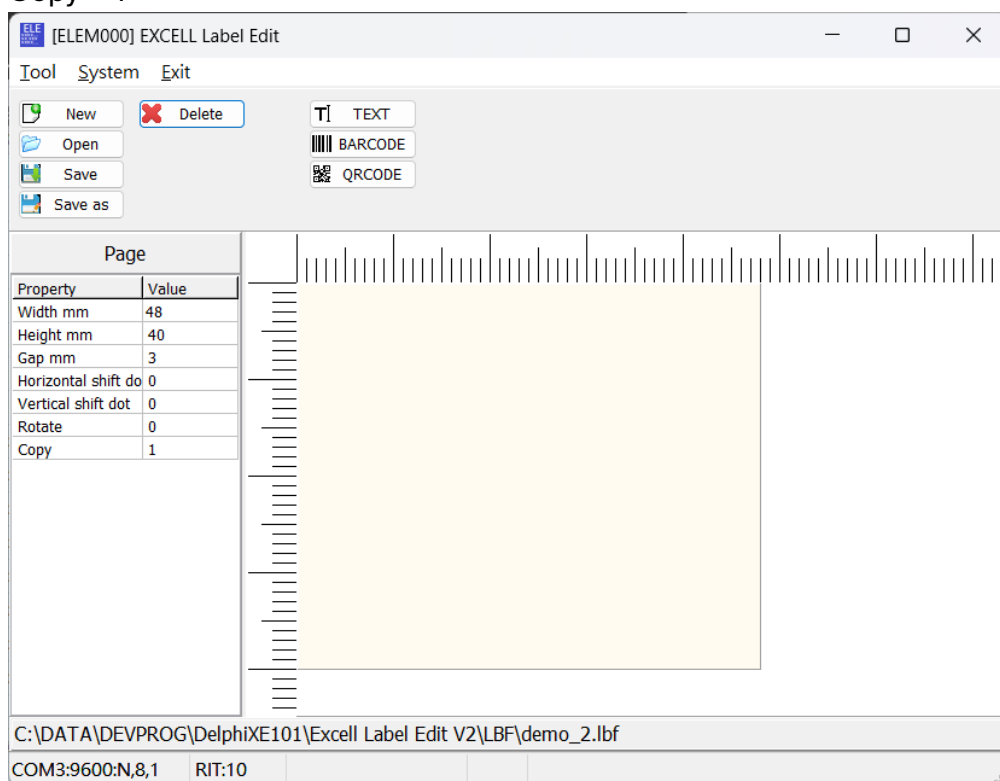
Gap mm：3

Horizontal shift dot：0

Vertical shift dot：0

Rotate：0

Copy：1



英展標籤編輯軟體 用戶指南

新增 TEXT 物件

按  TEXT 後會在垂直 60dpi 水平 60dpi 的位置產生預設內容物件。
點擊該 TEXT 物件，左側物件屬性區會顯示屬性。
將鼠標置於需要編輯屬性的 Value 欄位進行編輯：

Top dot : 40

Left dot : 0

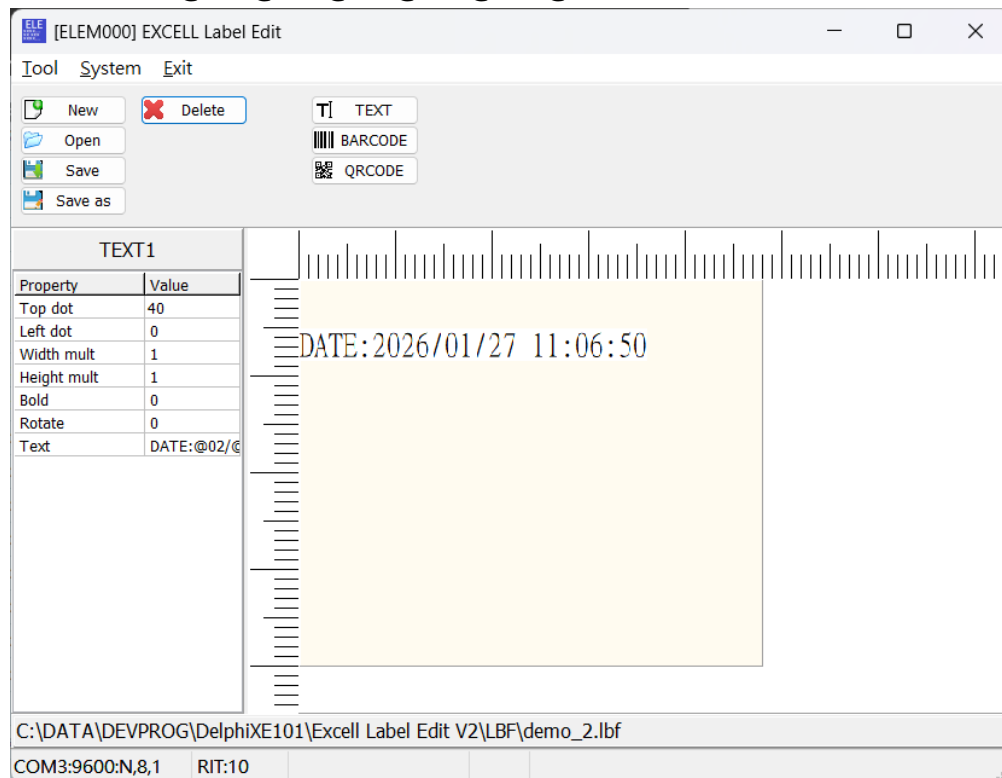
Width mult : 1

Height mult : 1

Bold : 0

Rotate : 0

Text : DATE:@02/@04/@06 @0B:@0D:@0F



英展標籤編輯軟體 用戶指南

新增 QRCODE 物件

按  **QRCODE** 後會在垂直 60dpi 水平 60dpi 的位置產生預設內容物件。
點擊該 QRCODE 物件，左側物件屬性區會顯示屬性。
將鼠標置於需要編輯屬性的 Value 欄位進行編輯：

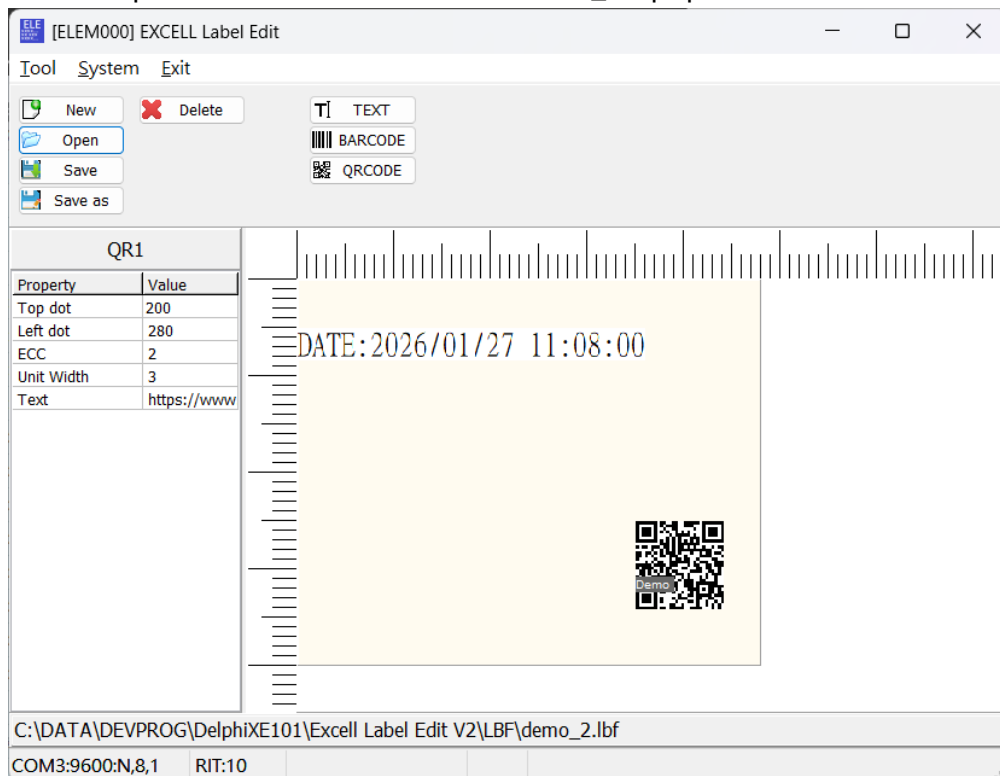
Top dot：200

Left dot：320

ECC：2

Unit Width：3

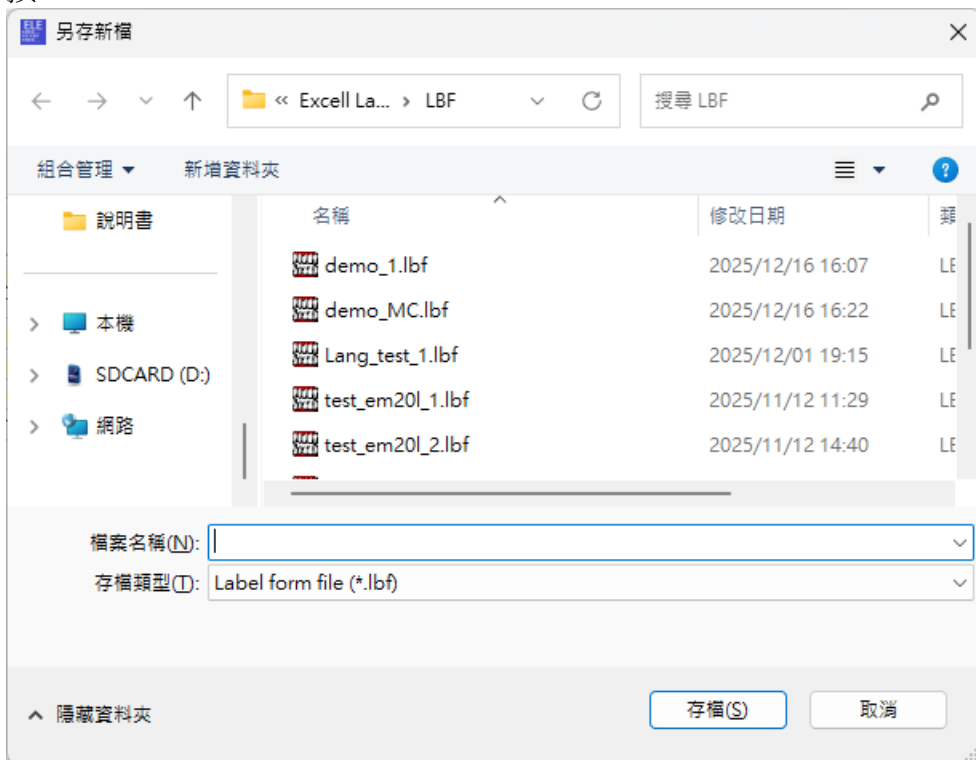
Text：https://www.excell-scale.com/index_en.php



英展標籤編輯軟體 用戶指南

儲存標籤格式檔

按  Save



輸入檔案名稱，副檔名預設為 **lbf**。按儲存鍵。
完成標籤格式建立。

英展標籤編輯軟體 用戶指南

7 格式輸出

首次使用 **ELE** 必須先進行設定，請參閱[設定章節](#)。
主畫面中的標籤格式可輸出至衡器或是輸出成檔案。
步驟：

Tool→Export→EMRL→To File：輸出成檔案。
→To Scale Momery 1：輸出至衡器 1 號格式區。
→To Scale Momery 2：輸出至衡器 2 號格式區。
→To Scale Momery 3：輸出至衡器 3 號格式區。

7.1 輸出至檔案

選擇輸出檔案後，會出現輸入檔名的對話窗，副檔名為.uemrl。

7.2 輸出至衡器

輸出至衡器前必須先確認以下事項：

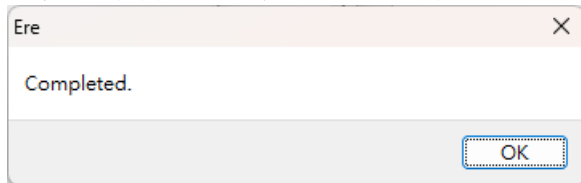
- RS232 通信線已與衡器連接。
- **ELE** 的 RS232 通信設定。
- 衡器已進入接收格式狀態。

有關衡器的部分請參閱衡器說明書。

選擇輸出至衡器後，**ELE** 上傳格式資料，**ELE** 的狀態列會顯示上傳進度如下：

COM3:9600:N,8,1	RIT:10	26%
-----------------	--------	-----

上傳結束會顯示完成對話窗如下：



7.3 衡器格式區說明

1 號格式區：

尚無用到，保留。

2 號格式區：

按下累計鍵時輸出。

3 號格式區：

執行累計清除動作時輸出。

有關磅秤按鍵對應輸出的格式區定義請參閱磅秤使用手冊。

7.4 清除格式區

若要清除格式區的內容，可以傳送沒有任何資料的格式至指定的格式區即可。舉例，執行 **ELE**，功能按鍵區按 **New**，會清空格式內容，然後輸出至衡器想要清除的格式區即可。

英展標籤編輯軟體 用戶指南

8 熱感紙說明

8.1 列印品質

熱感印表機印出的「深、淡」差異與電壓和熱感紙質有關。

磅秤使用外接市電的電源供應器供電時，因電壓維持穩定可維持一定的打印效果。

磅秤使用內部電池時因電壓較低，且隨著電池消耗電壓逐漸下降，列印的深度會變淡。

建議許可條件下以外接市電的電源供應器供電。

另外熱感紙的材質、塗層與感熱特性的不同，造成同一台機器、不同紙張印出來濃淡差很多，這是完全正常。

購買高敏熱感紙可以向供應商提供以下規格：

1. Thermal Sensitivity：High Sensitivity (感熱敏度：高敏)

2. Activation Temperature：≤ 65°C (顯色溫度：低啟動溫度≤65°C)

3. Optical Density (OD)：≥ 1.30 (顯色密度：≥ 1.30 → 黑、飽和)

4. Coating：Double-coated / High Uniformity Coating (塗層厚度與均勻度：- 雙層塗佈/高均勻度塗層)

5. Base Paper：High Thermal Conductivity (紙基材：高導熱)

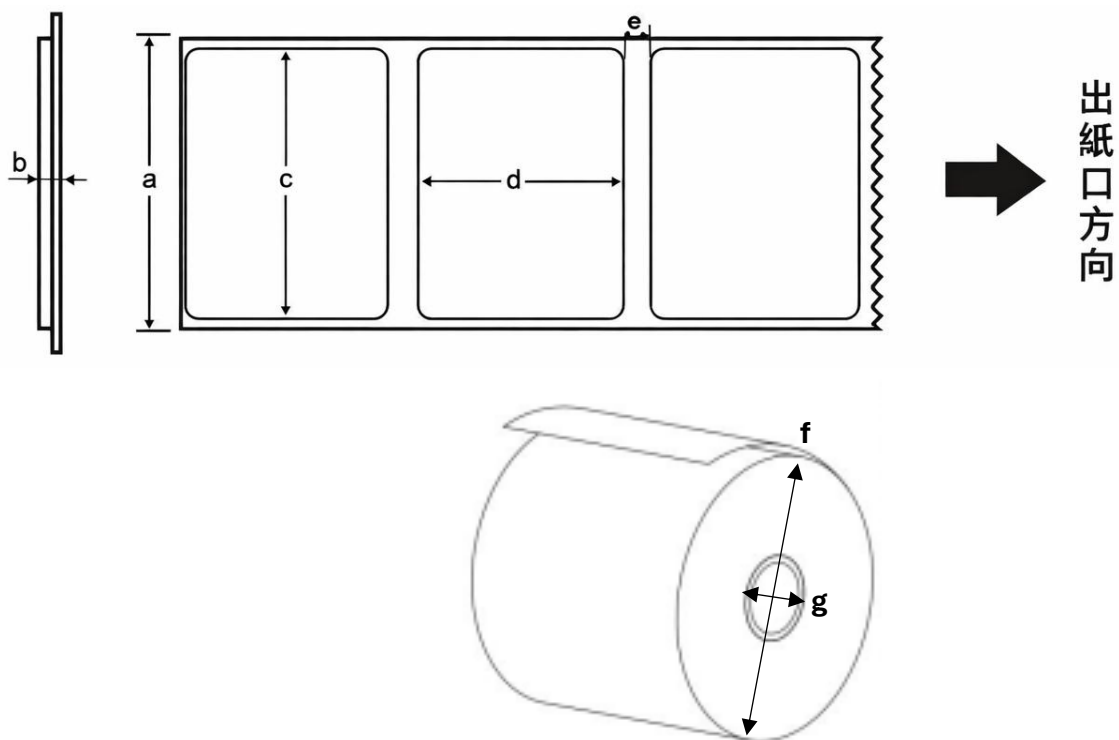
6. Environmental Resistance：Moisture-resistant, UV-resistant (抗環境能力：防潮/抗 UV)

這樣供應商就知道你要的是「印得深、反應快、品質穩定」的熱感紙。

或是可請供應商提供多種規格來測試挑選。

英展標籤編輯軟體 用戶指南

8.2 EMRL 熱感標籤紙規格

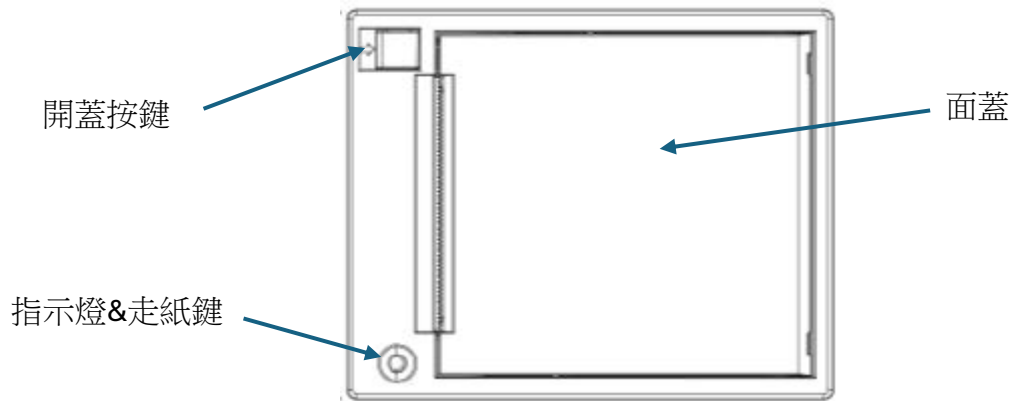


代號	含義	最大值 (mm)	最小值 (mm)
a	背紙寬度	58	57
b	標籤厚度	0.12	0.05
c	標籤寬度	58	55
d	標籤高度（正常列印）	150	30
e	標籤間隙	6	3
f	紙捲直徑	60	-
g	紙軸內徑使用卷軸機構時	-	25.5

英展標籤編輯軟體 用戶指南

9 印表機說明

EMRL 收據標籤二合一機型



開蓋和按鍵說明

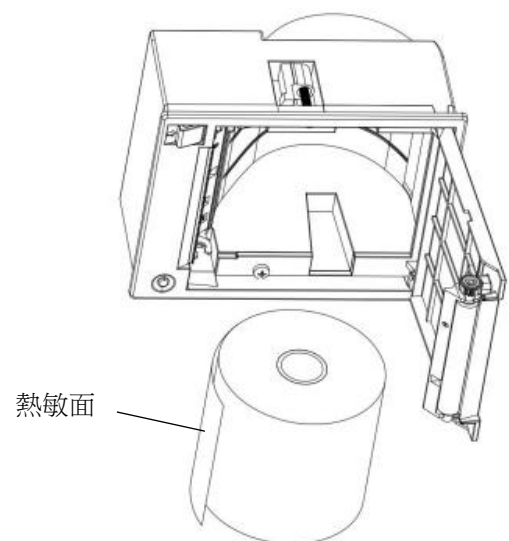
按鍵	列印模式	操作方法	設備反饋與結果
開蓋按鍵	/	按下	打開印表機翻蓋，可重裝或調整卷紙
走紙鍵	收據模式	單按	走紙
		長按 2S	列印自測頁
	標籤模式	單按	定位一張標籤
		長按 2S	蜂鳴器鳴一聲後鬆開走紙鍵，列印自檢頁
		長按 4S	蜂鳴器鳴二聲後鬆開走紙鍵，開始標籤校正

指示燈狀態說明

指示燈	指示燈狀態	印表機說明
信號指示燈綠色	熄滅	未通電/故障
	長亮	正常開機
警告指示燈紅色	熄滅	印表機正常
	閃爍	缺紙/列印頭高溫/故障

安裝紙捲

- (1) 按下開蓋按鍵，打開紙倉，若紙倉內有紙管，請取出；
- (2) 將紙卷放入紙倉，注意紙卷的正確放置方向；
- (3) 請拉出少量紙卷前端的紙張，然後關閉印表機紙倉蓋；
- (4) 拉出後多餘的紙可以撕掉。



英展標籤編輯軟體 用戶指南

10 系統變數

格式：@HH

@：第 1 碼，固定為~字元(0x40)

HH：第 2,3 碼，變數編號，為二位大寫的 HEX 字元，例如 80 表示 HEX80。

範例：@80 代表輸出變數代碼 80 的內容。

代碼	變數名稱	長度 Bytes	說明	類型
@@@	@符號	1	輸出一個@字元	
@01	西元年 2 位	2		有 RTC
@02	西元年 4 位	4		有 RTC
@03	月份	2	左邊補空白	有 RTC
@04	月份 2 位	2	左邊補 0	有 RTC
@05	日	2	左邊補空白	有 RTC
@06	日 2 位	2	左邊補 0	有 RTC
@07	上下午	2	AM 或 PM	有 RTC
@08	小時	2	12 小時制，左邊補空白	有 RTC
@09	小時 2 位	2	12 小時制，左邊補 0	有 RTC
@0A	小時	2	24 小時制，左邊補空白	有 RTC
@0B	小時 2 位	2	24 小時制，左邊補 0	有 RTC
@0C	分	2	左邊補空白	有 RTC
@0D	分 2 位	2	左邊補 0	有 RTC
@0E	秒	2	左邊補空白	有 RTC
@0F	秒 2 位	2	左邊補 0	有 RTC
@10	重量正負號	1	正為 +，負為 -	[重數價]
@11	重量正負號	1	正為空格 0x20，負為 -	[重數價]
@12	淨重	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[重數價]
@13	毛重	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[重數價]
@14	扣重	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[重數價]
@15	預扣重	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[重數價]
@16	重量單位	4	靠左，右邊補空白。	[重數價]
@17	單重	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[數]
@18	單重單位	4	靠左，右邊補空白。	[數]
@19	數量	6	計價秤若採計重計價，數量一定為 1。左邊補空白。	[重數價]
@1A	計價單位	4	如果數量計價則輸出 PCS。靠左，右邊補空白。	[價]
@1B	單價	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[價]
@1C	總價	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[價]
@1D	累加記錄號	4	沒有累加紀錄時，輸出 0。固定 4 位，左邊補空白或零依照磅秤實際輸出為準。	[重數價]

英展標籤編輯軟體 用戶指南

@20	累加總筆數	4	沒有累加紀錄時，輸出 0。固定 4 位，左邊補空白或零依照磅秤實際輸出為準。	[重數價]
@21	累計淨重	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[重數價]
@22	累計毛重	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[重數價]
@23	累計扣重	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[重數價]
@24	累計預扣重	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[重數價]
@25	累計數量	6	計價秤若採計重計價，該記錄數量一定為 1。	[重數價]
@26	累計金額	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[價]
@27	付款金額	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[價]
@28	找零金額	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[價]
@29	取消交易金額	8	含小數點固定 8 位，左邊補空白。	[價]
@30	PLU 記錄號	6	左邊補空白。	[重數價]
@31	品名編號	18	靠左，右邊補空白。	[重數價]
@32	品名	18	靠左，右邊補空白。	[重數價]
@40	HI	8	Hi 值	[重數價]
@41	LO	8	Lo 值	[重數價]

備註：

補空白，空白指 0x20。

不屬於衡器類型的變數，就依照其長度輸出 0x20。

類型中標示"重"為計重衡器；"數"為計數衡器；"價"為計價衡器。

英展標籤編輯軟體 用戶指南

11 著作權宣告

版權聲明 © 英展實業股份有限公司。著作權所有，並保留一切權利。

本軟體及其所有附屬文件、資料與程式碼，均受著作權法及相關智慧財產權法規之保護。除法律另有規定或經本公司明確書面授權外，任何人不得以任何方式重製、修改、散布、公開傳輸、出租、轉售、逆向工程、反編譯或反組譯本軟體之全部或一部。

本軟體僅限授權使用，不得轉售、轉讓或作為任何商業用途。使用者不得利用本軟體從事任何違反法令之行為；若因此產生任何法律責任，概由使用者自行負擔。