

FB540/550/560

使用说明书

更多产品信息，请扫二维码



本产品执行 GB/T 7722-2005 国家标准

©上海英展机电企业有限公司

目 录



注意事項	2
第一章 产品介绍	4
1-1 产品特点	4
1-2 产品规格	4
1-3 显示部分说明	5
1-4 电源部分说明	5
1-5 错误讯息说明	6
1-6 可使用之重量单位	6
第二章 功能操作说明	7
2-1 背光功能	7
2-2 计重功能	7
2-2-1 单位选择	7
2-2-2 零点	7
2-2-4 检校功能	8
2-2-5 累计功能	9
2-3 计数功能	10
2-3-1 取样	10
2-4 PLU 功能	10
第二章 外校功能设定模式	11
2-1 01 FNC 一般功能设定	12
2-1-1 FnC 01/02/04/05/07/10/13 功能保留	13
2-1-3 FnC 03 检校功能设定	13
2-1-6 FnC 06 重量暂留 (hold) 模式设定	14
2-1-08 FNC 08 检校 (Hi Lo) 是否显示上次设定	16
2-1-09 FNC 09 累加显示速度设定	16
2-1-11 FNC 11 清除累计方式设定	16
2-1-12 FNC 12 <u>F</u> 按键功能设定	17
2-1-14 FNC 14 不稳定扣重功能设定	17
2-2 02 EC 功能设定	22
2-2-1 EC 01 重量外部校正	23
2-2-2 EC 02 重量外部校正	24



注意事项.....	5
第一章 产品介绍.....	7
1-1 产品特点.....	7
1-2 产品规格.....	7
1-3 显示部份说明.....	8
1-4 电源部份说明.....	8
1-5 错误讯息说明.....	9
1-6 可使用之重量单位.....	9
第二章 功能操作说明.....	10
2-1 背光功能.....	10
2-2 计重功能.....	10
2-2-1 单位选择.....	10
2-2-2 零点.....	10
2-2-4 检校功能.....	11
2-3 计数功能.....	13
2-3-1 取样.....	13
2-4 PLU 功能.....	13
第二章 外校功能设定模式.....	14
2-1-1 FnC 01/02/04/05/07/10/13 功能保留.....	16
3. 自测模式.....	46
4. 其他说明.....	46
附录一 规格设定 参考表.....	47
附录二 线性修正 参考表.....	50
PLU 功能操作说明.....	51
1-1 使用 PLU 已(设定 PLU 资料).....	51
1-2 取消 PLU.....	51
三包事项.....	58

感谢使用者选购英展防水计重桌秤，
为有效帮助您正确的使用本公司产品，
请细读使用说明,将有有助于操作及延长
产品之寿命，并可减少故障机会。

注意事项

1. 严禁撞击，重压(勿超过其最大秤量)。
2. 请使用独立之电源插座，以避免其他电器用品之干扰。
3. 请注意当低电源警示之符号  闪烁时，则表示电子秤预充电避免造成重量不稳定。若未实时充电秤将于 4~8 小时(有背光状态约 2~3 小时后)，自动切断电源进入电池保护模式，到时必需充电方能使用。
4. 当电池在低电压断电后请,务必将电源开关关闭。
5. 请勿将电子秤置于密不通风或狭小的空间处充电；充电时勿挤压到电源线以免电线短路着火。产品需充电时电池温度不应超过 45°C。红灯：正在充电中。绿灯：电量接近满格。若充电饱，再插电后会在约 5~10 分钟电压侦测完后绿灯亮起。实际电量请拔 AC 线开机看电池符号内  的格数 表示电池容量的状态。
6. 打印时若荧幕显示“BATLOW”则表示电压不足以驱动打印机，此时无法打印，但仍可称重，请插上电源为电子头充电即可继续打印。
7. 若要长期时间打印作业时,建议插上电源使用。
8. 电池为消耗品，不列入保固范围内。若长期不使用时，请每隔三个月充电一次，再使用时请先行充电而后使用。勿置于高温环境中，放置的环境温度需小于 50°C 以下。

铅酸蓄电池机种安全使用说明

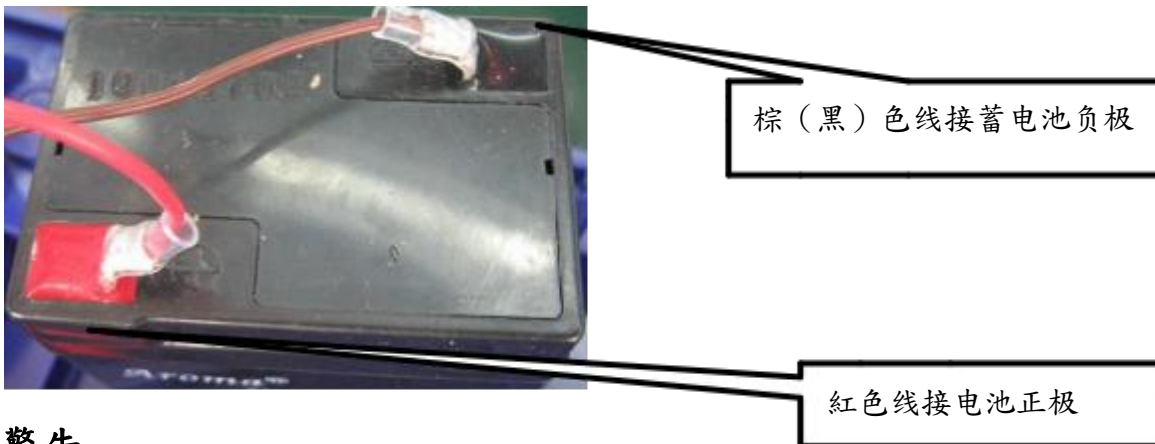
本系列蓄电池采用先进的免维护技术，性能优越，用户在使用过程中无需补水加液。

储存期：蓄电池带液储存期三个月，超过期限使用时应补充电。

1. 产品需充电 8~10 小时达到饱和状态。
2. 充电时蓄电池温度不应超过 45°C

维护保养

1. 为保证蓄电池的使用寿命，最好不要使蓄电池有过放电，放电后的蓄电池应及时充电。
2. 产品长期不使用时，应将蓄电池取下或断开蓄电池上的负极接线。蓄电池停用搁置时，应充足电并经常检查蓄电池状态，电压低时及时进行补充电。
3. 禁止用蓄电池端子短路打火的方法来实验蓄电池是否有电，应经常检查连接部位是否牢固、端子表面是否清洁，保证接触良好。
4. 更换产品蓄电池必需由专业人安装。如下示意图。 **严禁反接，否则会损坏产品。**
 - a) 蓄电池正极(+)端接产品电池线正极(通常为红色线)
 - b) 蓄电池负极(-)端接产品电池线负极(通常为棕色或黑色线)



安全警告

- a) 蓄电池内电解液对金属、棉制品、石材、土壤等有较强的腐蚀作用，注意正确使用
- b) 蓄电池在使用、充电过程中会产生氢气，遇明火时会发生爆炸。



禁止烟火



当心腐蚀



当心爆炸气体



儿童不得靠近

第一章 产品介绍

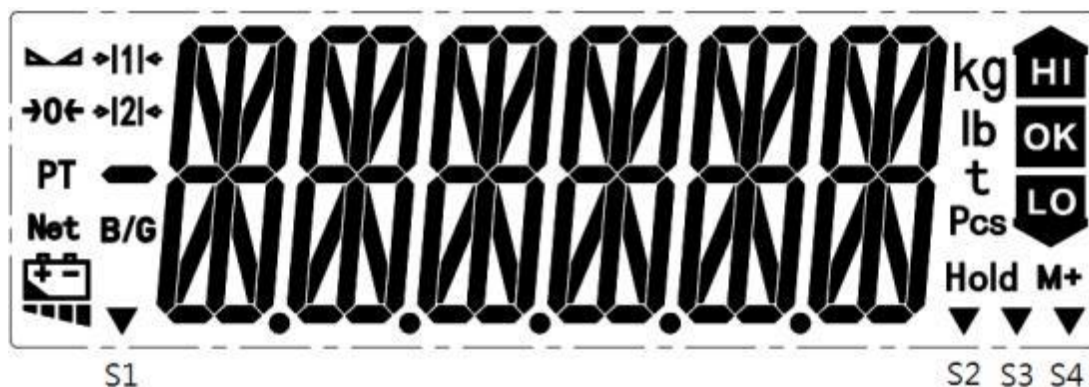
1-1 产品特色

- 大型 LCD 显示荧幕：具备 6 位数显示（字高 45mm），清晰易读。
- LED 冷背光设计：在各种光线环境下皆能提供极佳的辨识度。
- 多功能操作：提供快速精准的计重功能、全范围扣重、预扣重、简易计数、Hi/Lo/OK 检校（Checkweighing）以及数值锁定（HOLD）功能。
- 多种计量单位：支援公斤（kg）、磅（lb）等国际通用单位切换。
- 人性化功能设计：包含自动校正（Auto Calibration）、低电量警示（Low Battery Warning）以及重力值调整（Gravity Compensation）功能。
- 交直流两用：支援内建蓄电池或直接插电使用，满足不同环境与地点的需求。
- 优异的扩充性：可选配 RS-232、RS-485、RJ45、Relay、蓝牙（Bluetooth）或 WiFi 扩充卡。

1-2 产品规格

工作温度	-10°C ~ 40°C (14°F ~ 104°F)
工作湿度	< 85% RH (非冷凝)
电源	AC 100V ~ 240V DC12V/3A 变压器 + DC 6V/7Ah 可充电电池
尺寸	274 x 216 x 125.2 mm 宽(× 高 × 深)不含 U 型支架
显示器	LCD 6 位数，45mm (字高)，白色背光
内建打印机	收据打印机 支援包含繁体中文、简体中文、英文、日文等 36 种语言 纸张宽度：58mm(57.5 +/-0.5mm) 纸卷直径：最大 50mm 纸张厚度：0.05mm~0.1mm 打印宽度：48mm 标签/收据二合一打印机 支援包含繁体中文、简体中文、英文、日文等 36 种语言 纸张宽度：58mm(57.5 +/-0.5mm) 纸卷直径：最大 60mm 纸张厚度：0.05mm~0.1mm
标配	R232/RS485 卡
选配	■ Type-C 充电埠，支援行动电源或太阳能充电器充电 ■ RS232/RS485 卡、Wi-Fi 卡、蓝牙卡、RJ45 卡或 USB 卡，最多可安装 2 张卡含标配的 RS232/RS485 卡 ■ Relay 卡

1-3 显示部份说明



	:	上限值	B/G	:	“毛重(总重)”指示 (Brutto/Gross)
	:	上下限之间的数值	M+	:	累“计”模式指示
	:	下限值	▼S1	:	PLU
kg	:	“公斤单”位	▼S2	:	其他单位
lb	:	磅“单”位	▼S3	:	(“取样不足”指示)
t	:	吨“单”位	▼S4	:	(“单”重不足”指示)
Pcs	:	计“数”模式	> 1 <	:	Range 1
PT	:	“预扣重”模式指示	> 2 <	:	Range 2
	:	稳“定”指示		:	负值
Hold	:	重“量暂留”指示	Net	:	“净重”指示
>0<	:	“零点”指示		:	电源电量指示

1-4 电源部份说明


电源选择	电池	6V 7Ah 充电蓄电池
	插电	110V~230V AC

充电电压

DC 12V/3



低电源警示

显示窗左下角有电池符号()闪烁时，表示电子秤预充电。

当电池符号闪烁时，若未实时充电，电子秤将于一段时间后自动切断电源，进入电池保护模式，必需充电方能使用。

当电池符号 4格全亮时约 6.1V 以上，

当电池符号 3~4格全亮时约 6.0V

当电池符号 3格全亮时约 5.9V

当电池符号 2~3格全亮时约 5.8V

当电池符号 1~2格全亮时约 5.7V(显示 BATLOW,打印机模块断电)

当电池符号 1格全亮时约 5.6V

当电池符号开始闪烁时约 5.5V 左右

低电压自动关机 约 5.4V 左右

显示 BATLOW 代表电压 不足以驱动打印机但,仍可秤重预,尽速充电

1-5 错误讯息说明

- E1 → 开机零点位置太高
- E2 → 开机零点位置太低
- E4 → 内部值过于不稳定
- OL → 重量超过最大秤量 9个感量
- E10 → 秤台倾斜

LEVEL SWITCH 功能 选(配)

将 J1位置开路时荧幕上将显示 E 10 字样，同时所有按键均无法动作，相反的若将 J1位置短路时所有功能会正常工作。

当秤台之水银开关处于正常水平状态下，此时将会传送一短路信号给 CN8位置致使所有功能皆正常工作，反之当秤台之水银开关处于不正常水平状态倾(斜)下，此时将会传送一开路信号给 CN8位置致使荧幕上将显示 E 10 字样，同时所有按键均无法动作。

1-6可使用之重量单位

公斤 (kg)	1 g = 0.001 kg		
克 (g)	1 g = 1 g		
磅 (lb)	1 g = 0.002204623 lb		
台斤	1 g = 0.02666667 台两	港斤	1 g = 0.02645546 港两
磅,盎司 (lb,oz)	1 g = 0.03527396 oz	viss	1 kg = 0.612245 viss
盎司 (oz)	1 g = 0.03527396 oz		

此版程序,于倒数时,不显示“斤”字样但,依旧有台斤功能。

第二章 功能操作说明

2-1 背光功能

依序按背光键可循环选择多种背光模式：

AUTO 1~4 → 自动背光模式当重量大于外部值 10d 或按按键时，背光点亮，
归零后重(量小于外部值 10d)约 10 秒，背光熄灭。(d=感量)

BL. ON → 背光一直点亮。

BL. OFF → 背光关闭。

2-2 计重功能

2-2-1 单位选择

单位转换：单位选择键

1. 开机后，可直接按单位转换键来选择计重单位，且荧幕会显示相对应之计重单位。
2. 关机后，本产品会记忆所选用之单位，待下次开机，会直接出现关机前之单位状态。

2-2-2 零点

零点：归零

本产品若于使用过程中，有零点飘移现象，即(秤台上无物品，但荧幕出现微小重量值)
可按零点键归零，此时荧幕上将有零点(→0←)符号指示。

2-2-3 扣重功能

扣重 | 预扣重：扣重 / 预扣重键

若没有扣重时 此按键为 预扣重功能，若已有扣重时 预扣重功能 无法作用。

1. 未知包装容器重量(扣重) (没有预扣重存在) _____

- ① 将包装容器置于秤台上，待重量稳定后，按 扣重|预扣重 键，使重量归零且荧幕有净重(Net)符号指示。
- ② 将待称物品置于容器内，则本产品将显示物品之净重。
- ③ 清除“扣重值”
将包装容器与物品一并移去后，本产品显示包装容器重量之负值，
此时再按一次 扣重|预扣重 键，即清除“扣重值”，本产品归零，且净重(Net)符号


灭。


☐ 可连续扣重直到扣重值=最大秤量值 _____

☐ 连续扣重 → 于秤台上持续加重或持续减重，按 扣重|预扣重 键皆可接受(依法规可能有所不同)。

2. 已知包装容器重量(预扣重) (没有扣重存在)

- ① 空载时按 **扣重|预扣重** 键，荧幕将会出现 0 - - - P 的画面，输入包装容器之重量，待输入完成后按 **打印确/认** 键，荧幕显示包装容器重量之负值，且荧幕上有净重(Net)符号指示与预扣重(PT)灯号亮起。

 两段式机种其预扣重值最大可至第一段之重量值

 若有扣重，则不可做预扣重动作。
在预扣重状态下，按键状态对应如下：

P4 → 数值上数 **P1** → 左移

P6 → 数值下数 **P5** → 右移

0 ~ **9** → 数字键

2-2-4 检校功能

预设 : 设定 Hi Lo 重量检校设定值

1. 预设“下限值”，“上限值” 蜂“鸣器值”

请利用数位输入键与确认键(**打印确/认**)，来预设数值。

举例说明如下：

预设“下限值”(下限值 > 10d, d=感量) 例: 下限值 = 20 公斤

按 **预设键** 荧幕显示 0 - - . - - L

按 **打印确/认** 键 1 次 荧幕显示 0 0 - . - - L

按 **P4^** 键 2 次 荧幕显示 0 2 - . - - L

按 **打印确/认** 键 4 次 荧幕显示 0 2 0 . 0 0 0

预设“上限值”(上限值 ≥ 下限值) 例: 上限值 = 25 公斤

按 **打印确/认** 键 1 次 荧幕显示 0 - - . - - H

按 **打印确/认** 键 1 次 荧幕显示 0 0 - . - - H

按 **P4^** 键 2 次 荧幕显示 0 2 - . - - H

按 **打印确/认** 键 1 次 荧幕显示 0 2 0 . - - H

按 **P4^** 键 5 次 荧幕显示 0 2 5 . - - H

按 **打印确/认** 键 3 次 荧幕显示 0 2 5 . 0 0 0

预设蜂“鸣器值”请(参阅备注 1) 例: 蜂鸣器值 = 22

按 **打印确/认** 键 1 次 荧幕显示 0 - B


按 **P4^** 键 2 次 荧幕显示 2 - B

按 **打印确/认** 键 1 次 荧幕显示 2 0 B

按 **P4^** 键 2 次 荧幕显示 2 2 B

按 **打印确/认** 键 1 次 荧幕显示 0.000

3秒后回复到原来模式。

 重示累计值时，负重量之“-号”，不会显示在荧幕上，但打印时，即会印出每一笔负重量之“-号”与累计总重量之“-号”。

2-2-6 : 功能键

 需先在 FNC 12 设定中选择  键为 T-TP、HR 或 HOLD 功能。

HOLD 功能：重量暂留功能。

HR 功能：按此键可切换到高精度，5秒后恢复原精度。

T-TP 功能：① 有扣重时，按此键可显示扣重值，2秒后回到目前重量。


② 预扣重时，按此键可显示预扣重值，2秒后回到目前重量。


2-3 计数功能



2-3-1 取样


① 利用 取样键，可循环选择取样个数 10、20、50、100

② 请依需要选用取样个数，并在秤台上放足所显示之取样个数，然后按 计数键，荧幕将显示“SAMPLE”待稳定后，本产品进入计数模式萤，幕显示秤台上之样品个数。

◆ 取样不足 ()：取样总重量少于 $20d$ (d =感量)，由第一单位计算而来。

◆ 单重不足 ()：取样之单重少于 $0.2d$ (d =感量)，由第一单位计算而来。

 取样时若,有取样不足或单重不足之符号()指示，虽然本产品仍可使用，但可能会引起差。

 当两段式秤量时，取样不足与单重不足指示灯不显示，因为已被 Range 2 与 Range 1 取代无法显示。



2-4 PLU 功能

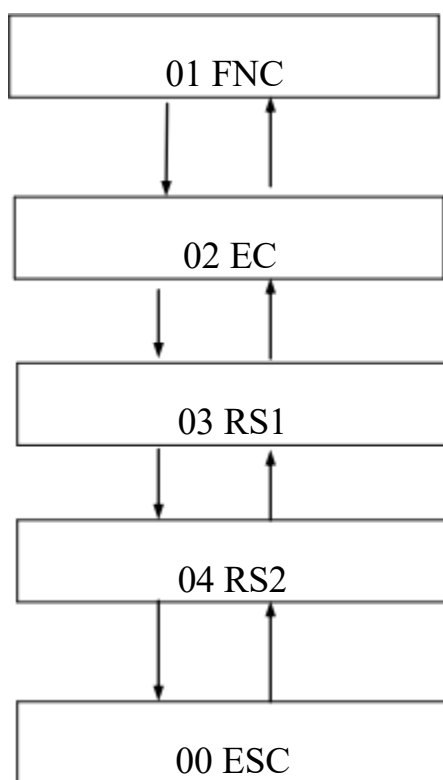
可预先设定好 每笔 PLU 内的 资料(ID/NAME/HILO 检校 /预扣重/计数功能)，透过 P1~P7 快捷按键呼叫使用

总共可编辑 99 组资料



详细资料 参考 PLU 编辑说明 手册

第二章 外校功能设定模式

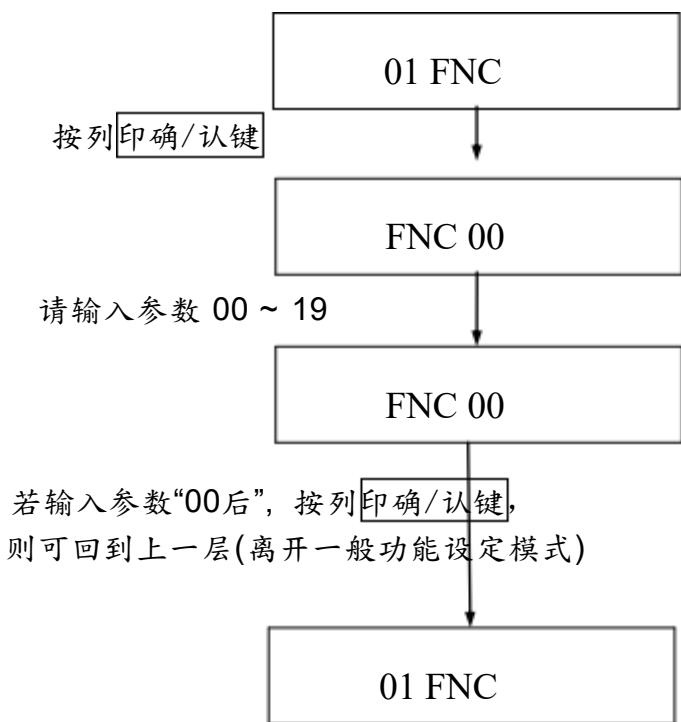
于称重模式下，同时按  零点键与  F键两个键，即可进入外校模式，荧幕显示 01 FNC。



01 FNC → 一般功能设定
02 EC → 重量外部校正
03 RS1 → RS1-232双向功能设定
04 RS2 → RS2-232双向功能设定
00 ESC → 离开外校功能设定模式

按  键或  键上下循环

2-1 01 FNC 一般功能设定

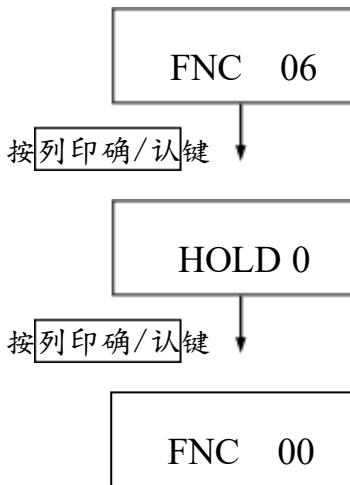


- FNC 00 → 回到上一层
- FNC 01 → 功能保留
- FNC 02 → 功能保留
- FNC 03 → 检校功能设定
- FNC 04 → 功能保留
- FNC 05 → 功能保留
- FNC 06 → 重量暂留(hold)模式设定(CFN05 为 1 才可)
- FNC 07 → 功能保留
- FNC 08 → 重量检校 HiLo 是否显示上次设定值
- FNC 09 → 累加比数与累加重量显示速度设定
- FNC 10 → 功能保留
- FNC 11 → 清除累计操作方式设定
- FNC 12 → F 按键功能设定
- FNC 13 → 功能保留
- FNC 14 → 不稳定扣重设定(CFN02 为非认证才可)
- FNC 15 → RTC时间设定
- FNC 16 → PC编辑列印格式设定
- FNC 17 → 重设 RJ45选配卡出厂预设值
- FNC 18 → 新旧格式列印选择
- FNC 19 → 列印键功能设定

- 键 → 上数键 0~9 数字输入或上循环
- 键 → 下数键 9~0 数字输入或下循环
- 键 → 右移键 闪烁字符往右移一位
- 键 → 左移键 闪烁字符往左移一位
- 键 → 确认键
- ~ 键 → 0~9 数字键

2-1-6 FnC 06 重量暂留(hold)模式设定

当 CFN 05 = 1 才可进入设定



hold 0 = 没有暂留功能。

hold 1 = 在持续变化的重量值中，电子秤自动将相对之最大重量值暂留且显示在荧幕上
若欲解除暂留模式，只预按任意一个按键(除打印确/认键之外)即可。

hold 2 = 电子秤稳定后自动将荧幕显示之数值暂留(不因外在变动之因素，而改变数值)
若欲解除暂留模式，只预按任意一个按键(除打印确/认键之外)即可。

hold 3 = 电子秤稳定后，自动将荧幕显示之数值暂留(不因外在变动之因素，而改变数值)
待归零后(重量小于 10d)电子秤自动解除暂留模式。

hold 4 = 动物秤，当动物上秤稳定后荧幕显示重量并暂留(不因外在变动因素而改变数值)，
待动物下秤后重(量小于 10d)秤自动归零。(d=感量)

P4 键 → 上数键即 0~9 数字输入

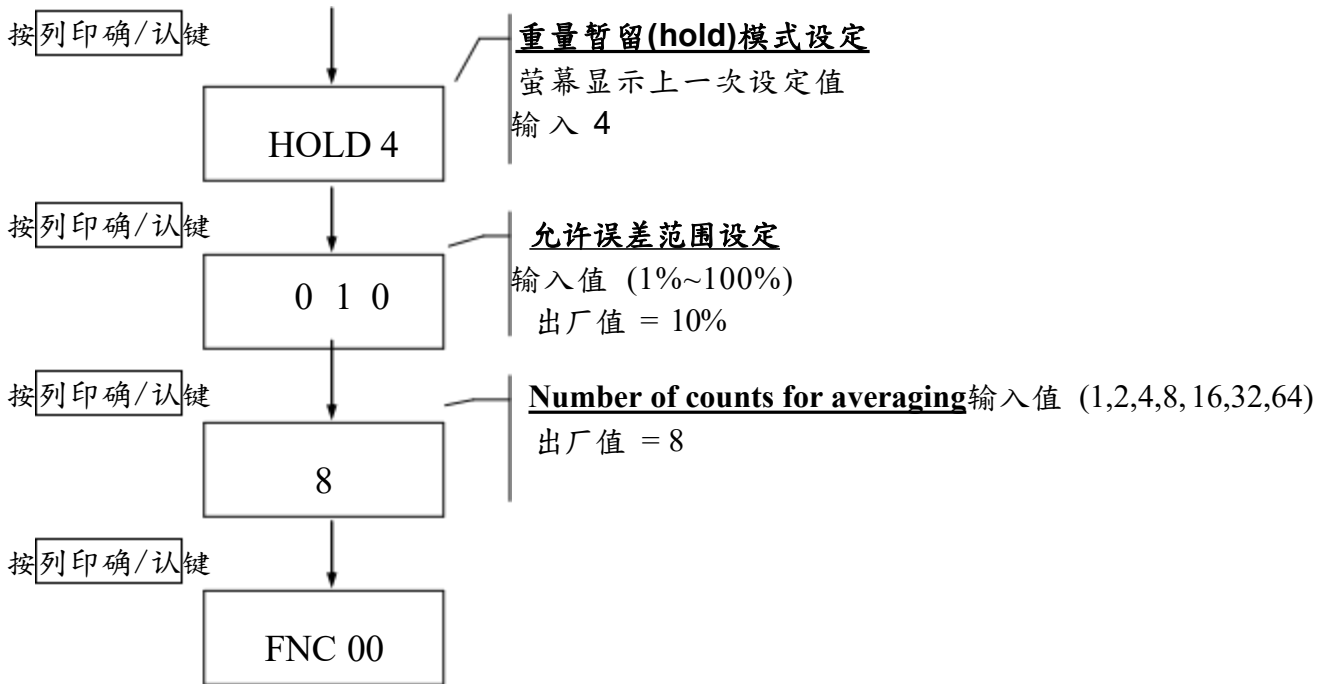
P6 键 → 下数键即 9~0 数字输入

P5 键 → 右移键闪烁字元往右移一位

P1 键 → 左移键闪烁字元往左移一位

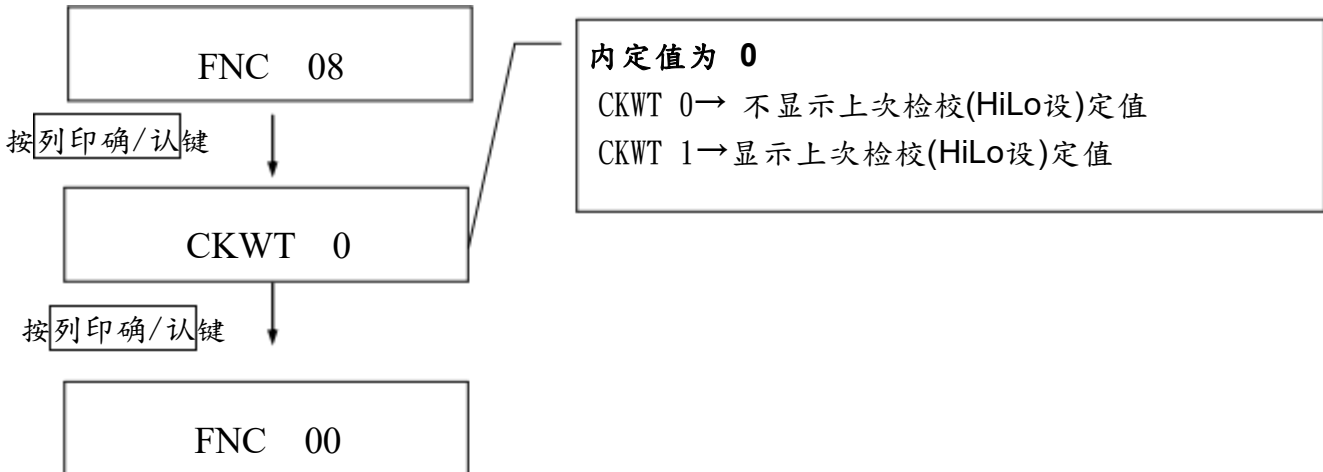
列印确/认键 → 确认键

动物秤暂留模式设定 HOLD 4

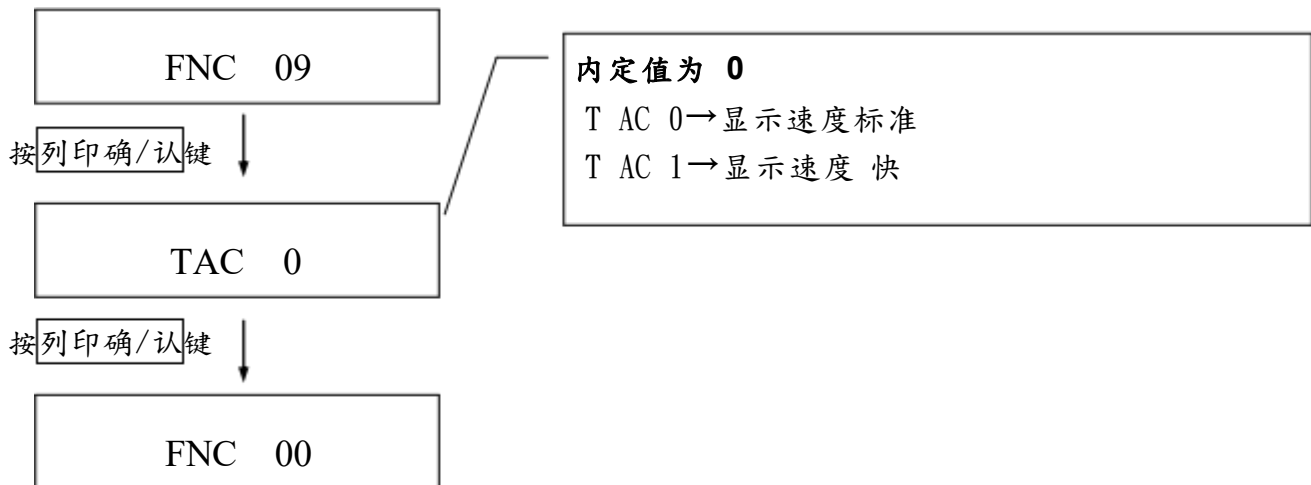


- 键 → 上数键即 0~9 数字输入
- 键 → 下数键即 9~0 数字输入
- 键 → 右移键闪烁字符往右移一位
- 键 → 左移键闪烁字符往左移一位
- 键 → 确认键

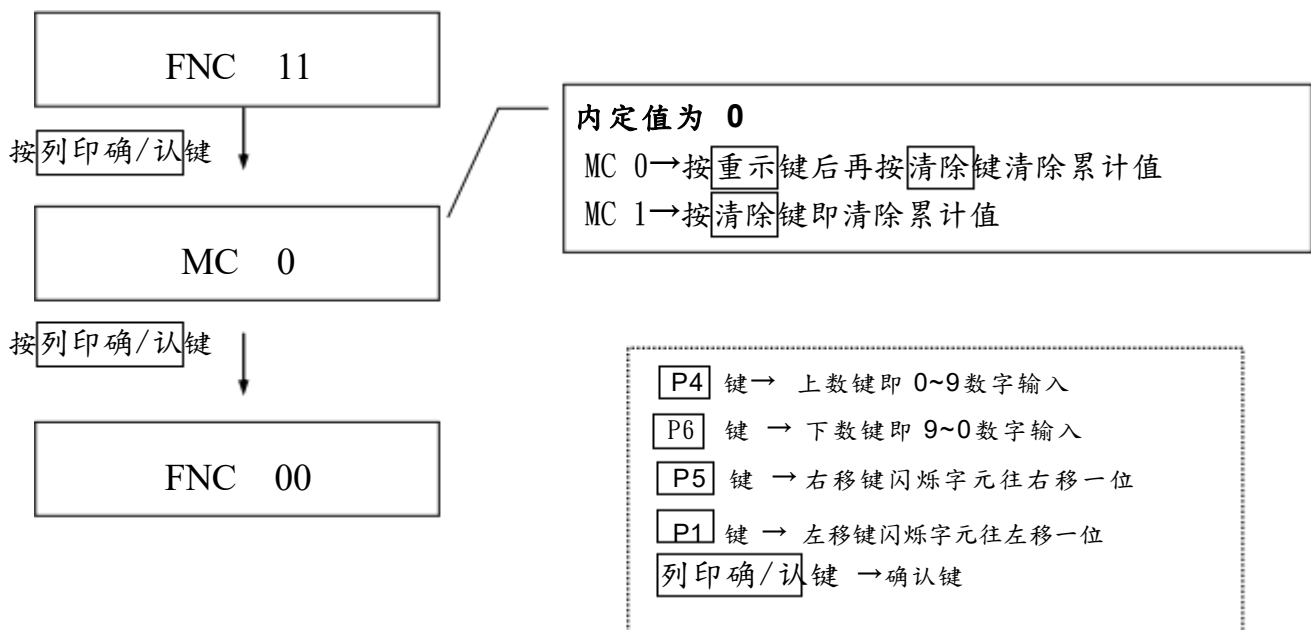
2-1-08 FNC 08 检校(Hi Lo)是否显示上次设定



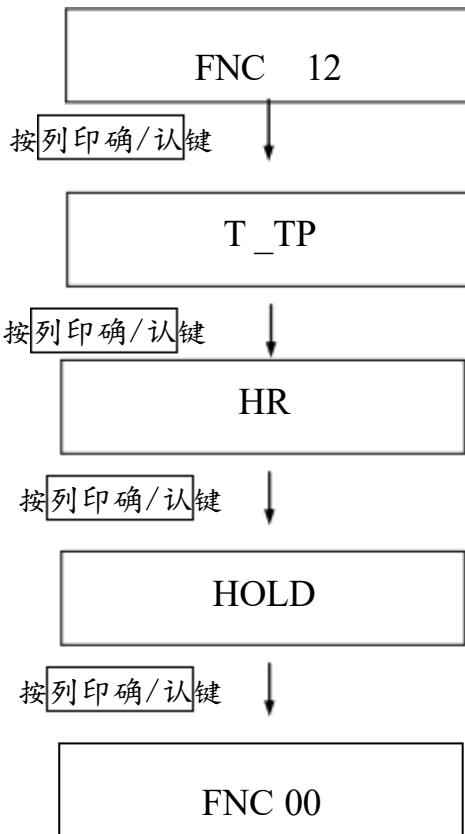
2-1-09 FNC 09 累加显示速度设定



2-1-11 FNC 11 清除累计方式设定



2-1-12 FNC 12 **F** 按键功能设定



F 按键功能设定

荧幕显示上一次设定值

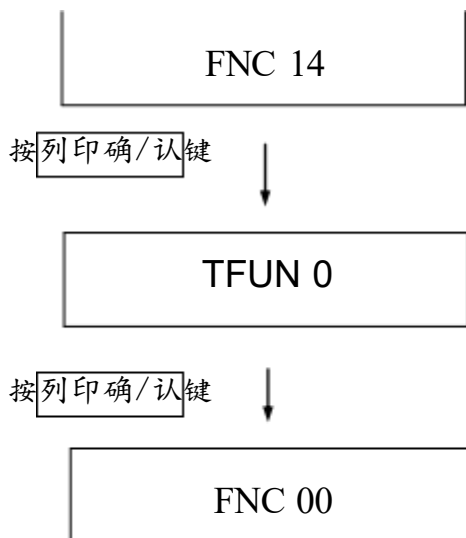
选择设 **F** 键为 T-TP、HR、HOLD 功能

T-TP 功能 → 显示扣重值或预扣重值 2秒再回到目前的净重；

HR 功能 → 按此键可切换到高精度，5秒后恢复原精度。

HOLD 功能 → 进入 hold 设定使,用 hold 功能

2-1-14 FNC 14 不稳定扣重功能设定



不稳定扣重功能设定

萤幕显示上一次设定值

设定: 0~1, 内定值为 0

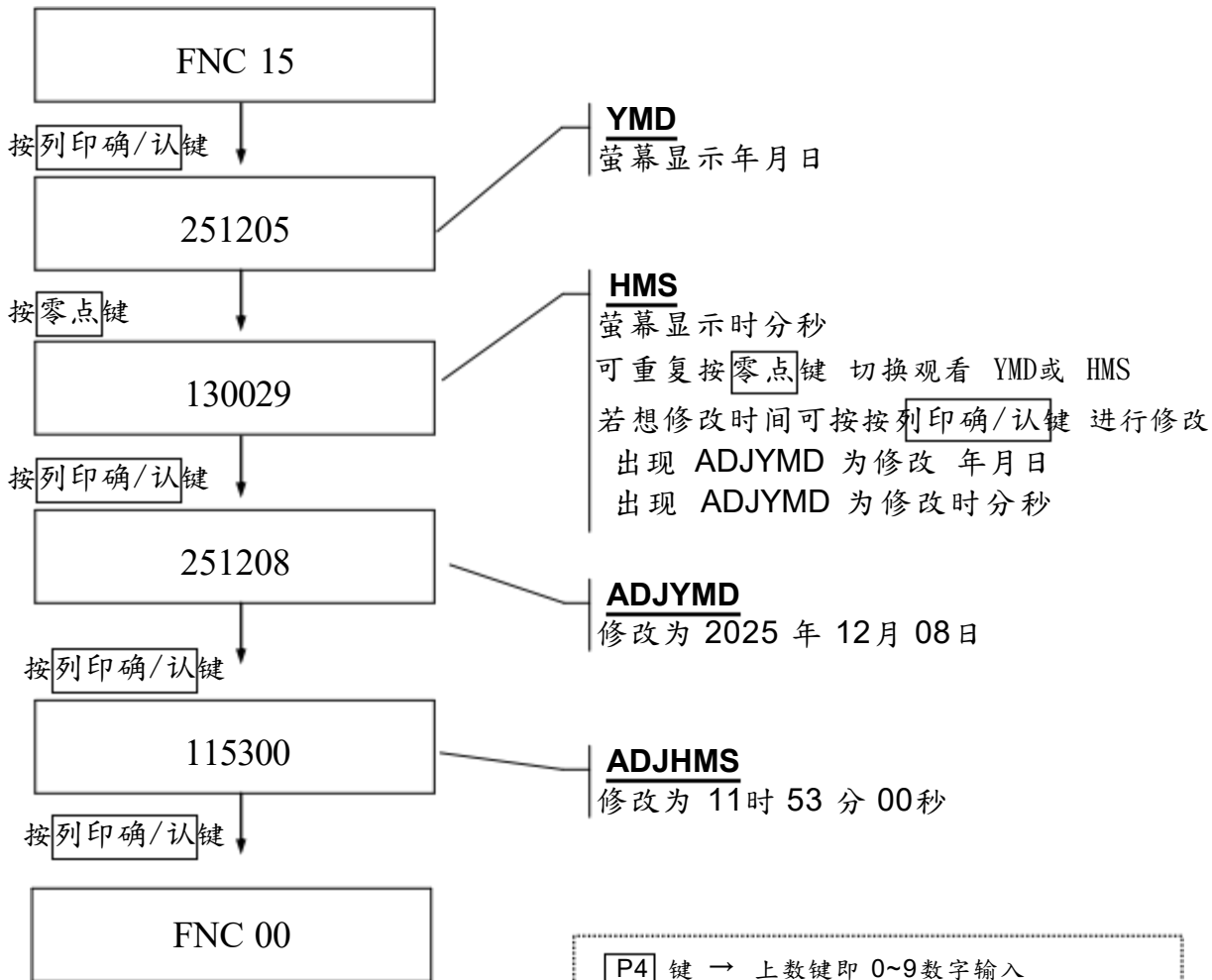
TFUN 0 → 扣重需判断稳定

TFUN 1 → 扣重不需判断稳定

当 CFN02 = NON_PE 才可进入设定

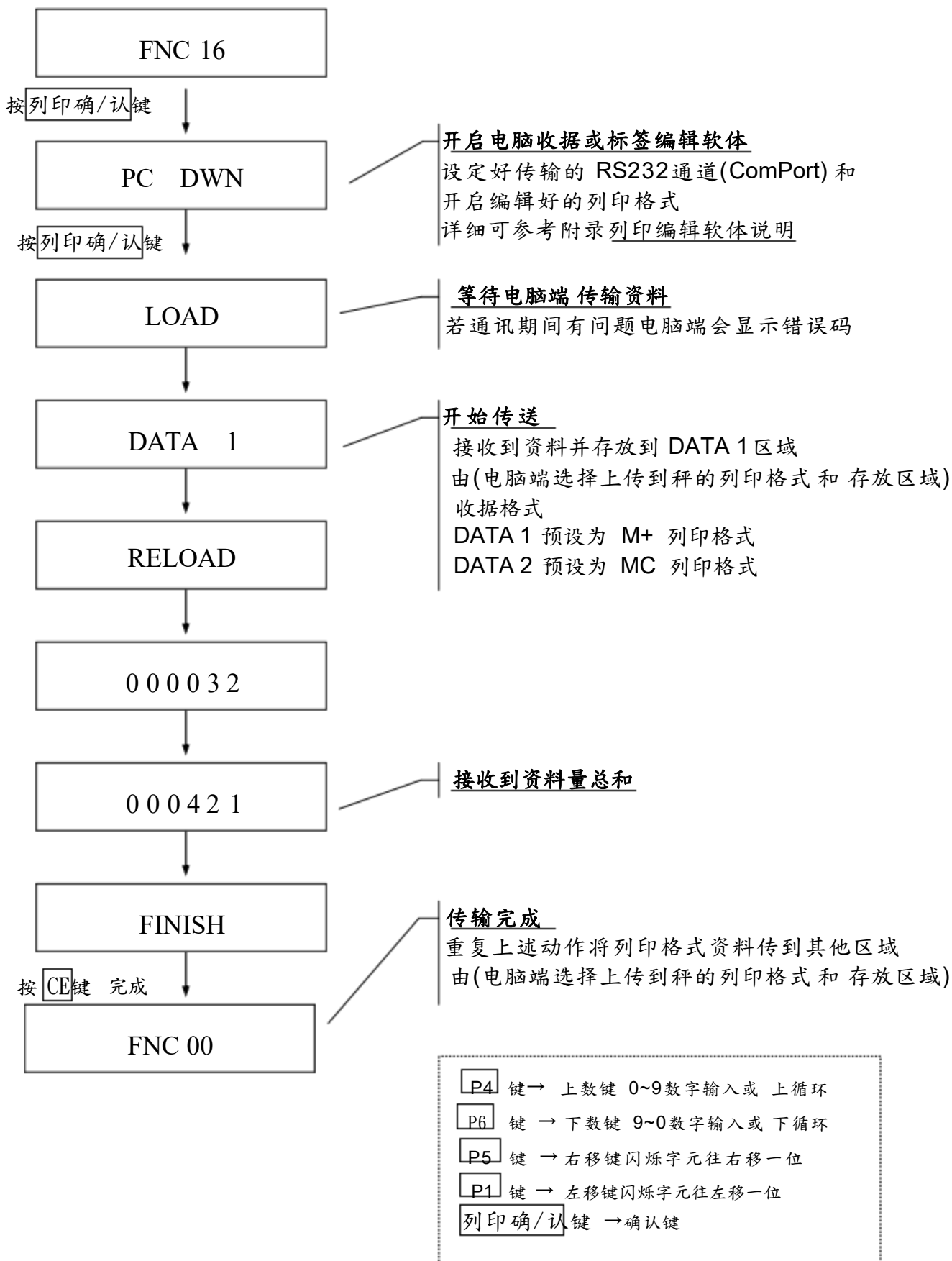
- P4** 键 → 上数键即 0~9 数字输入
- P6** 键 → 下数键即 9~0 数字输入
- P5** 键 → 右移键闪烁字元往右移一位
- P1** 键 → 左移键闪烁字元往左移一位
- 列印确/认键 → 确认键

2-1-15 FNC 15 RTC时间功能设定

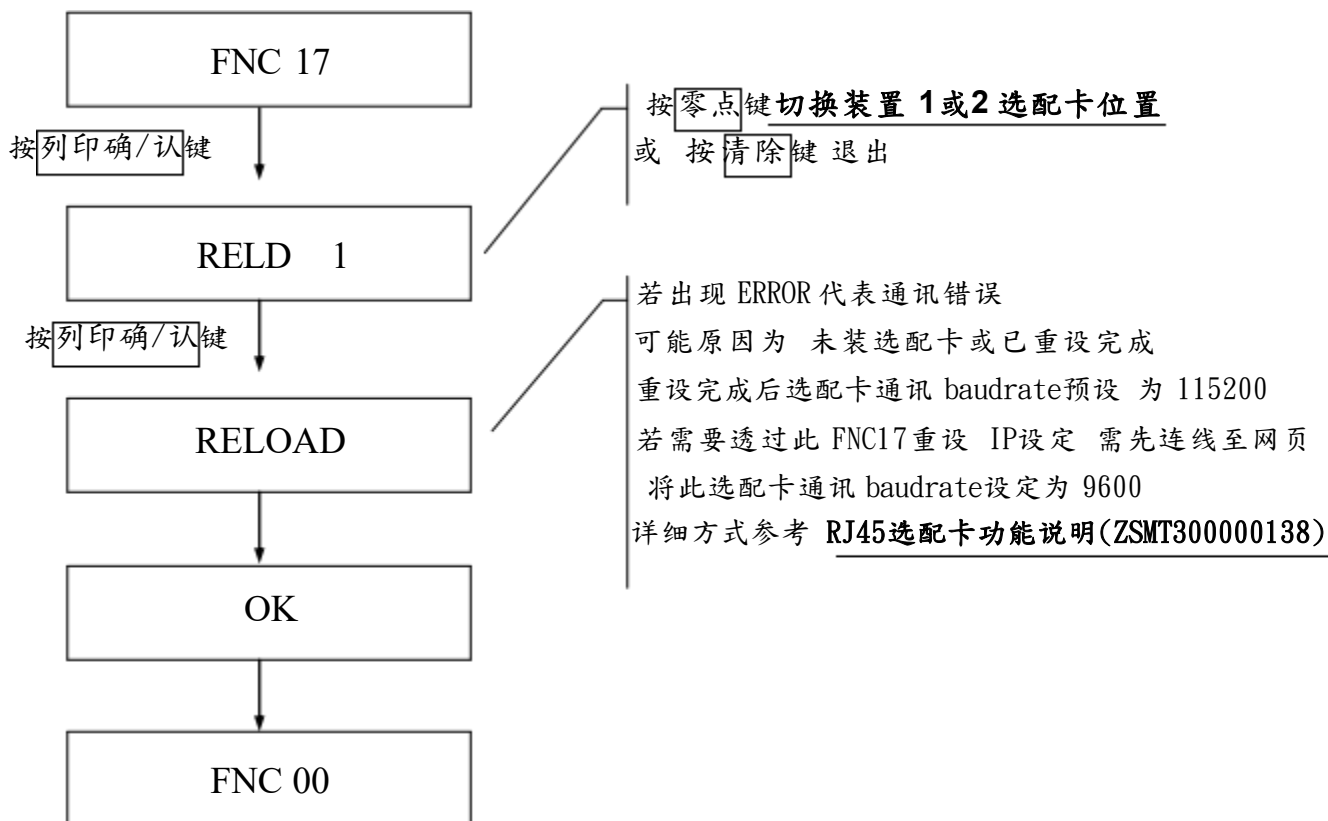


- P4** 键 → 上数键即 0~9数字输入
- P6** 键 → 下数键即 9~0数字输入
- P5** 键 → 右移键闪烁字元往右移一位
- P1** 键 → 左移键闪烁字元往左移一位
- 列印确/认** 键 → 确认键
- 0~9** 键 → 0~9数字键

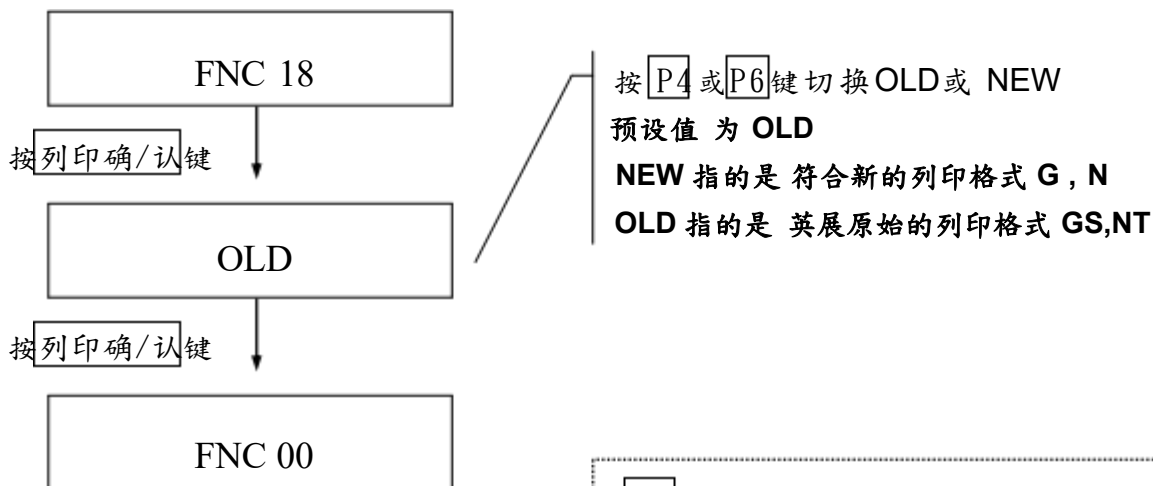
2-1-16 FNC 16 PC编辑打印格式设定



2-1-17 FNC 17 RJ45选配卡 恢复出厂设定

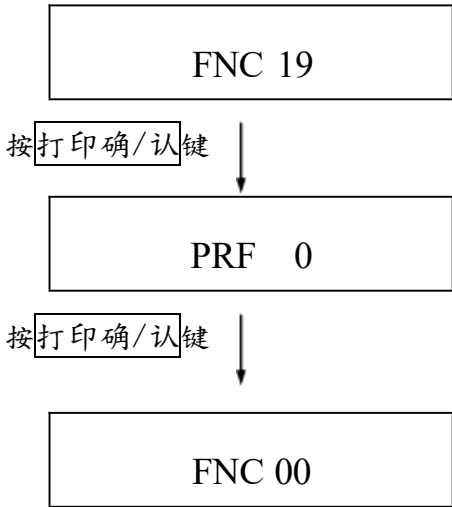


2-1-18 FNC 18 新旧打印格式设定



- | | |
|---------------|-----------------------|
| P4 | 键 → 上数键 0~9 数字输入或 上循环 |
| P6 | 键 → 下数键 9~0 数字输入或 下循环 |
| P5 | 键 → 右移键 闪烁字元往右移一位 |
| P1 | 键 → 左移键 闪烁字元往左移一位 |
| 列印确/认键 | → 确认键 |

2-1-9 FNC 19 打印键功能设定



P4 键或 P6 键 循环 0~2，预设值 0

PRF 0 → 当重量变化超过 $(\pm 10d \sim \pm 1d)$ 时为累计功能，若没超过 $(\pm 10d \sim \pm 1d)$ 为实时打印 LCD 上重量 (d=感量)

PRF 1 → 实时打印 LCD 上重量,没有累计功能

PRF 2 → 当重量在上限及下限重量内(OK)才可印 LCD 上重量，没有累计功能

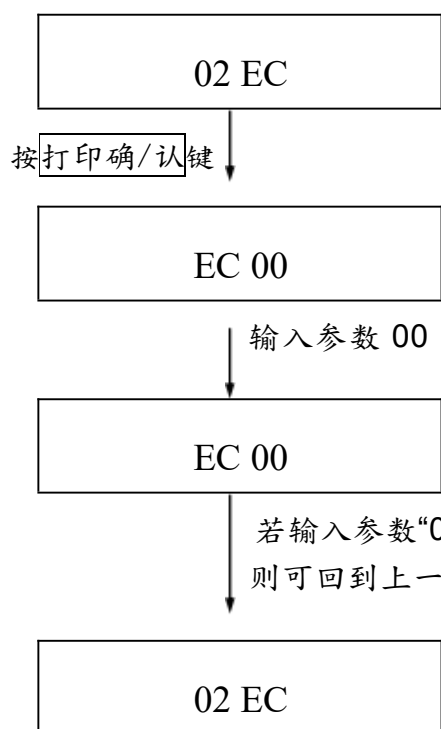
备注:须设定 RS1/2 在 RNP 3/4/5/6/7/10 才支援

若想透过按打印键 一次执行 累加功能 或

按打印键 2 次执行 累加清除功能 则 PrF 预设定为 0

P4	键 → 上数键 0~9 数字输入或 上循环
P6	键 → 下数键 9~0 数字输入或 下循环
打印确/认	键 → 确认键

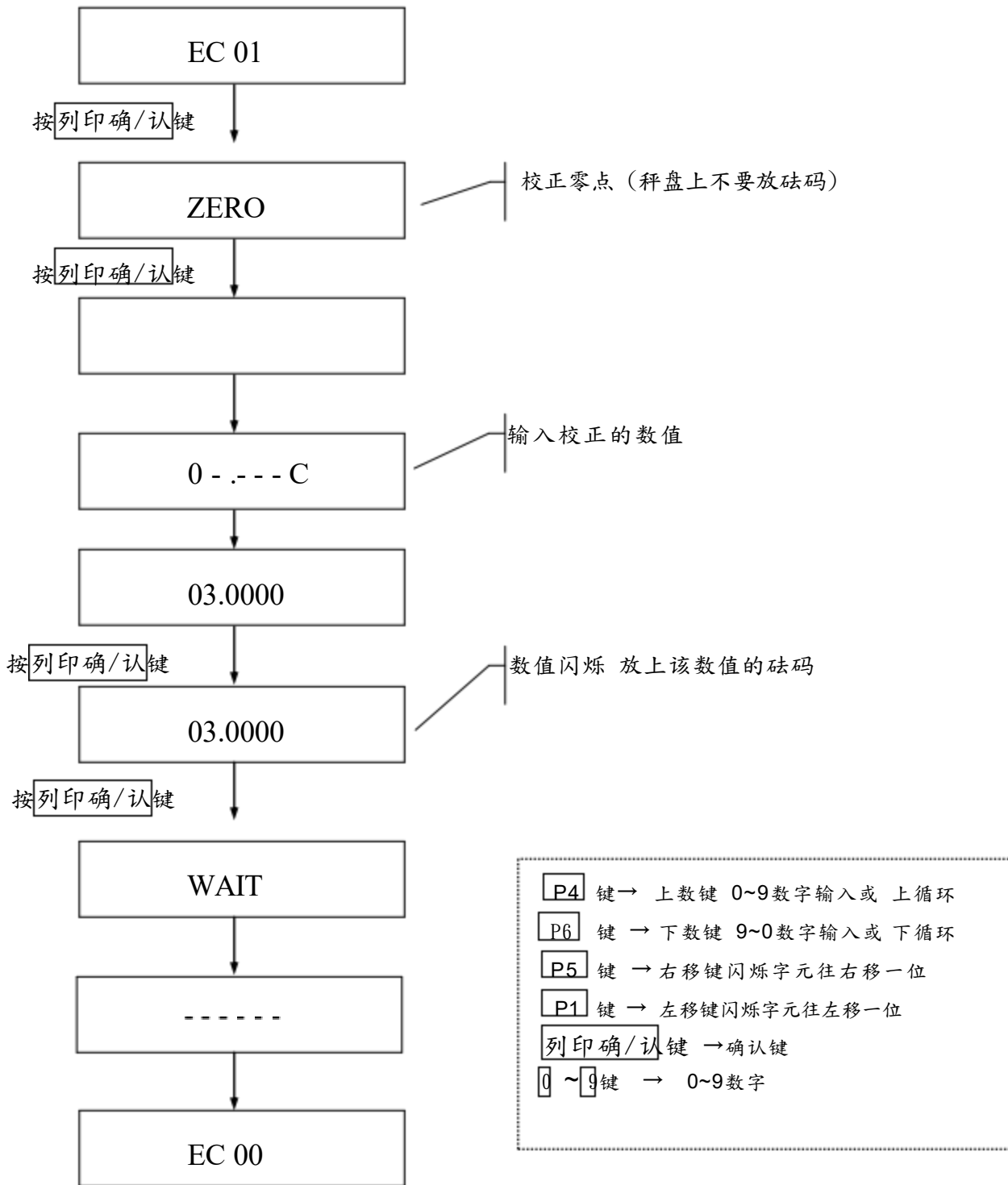
2-2 02 EC 功能设定



EC 00 → 回到上一层
 EC 01 → 重量外部校正
 EC 02 → G值校正使(用地)

P4 键 → 上数键 0~9 数字输入或 上循环
P6 键 → 下数键 9~0 数字输入或 下循环
P5 键 → 右移键 闪烁字符往右移一位
P1 键 → 左移键 闪烁字符往左移一位
打印确认/认键 → 确认键

2-2-1 EC 01 重量外部校正



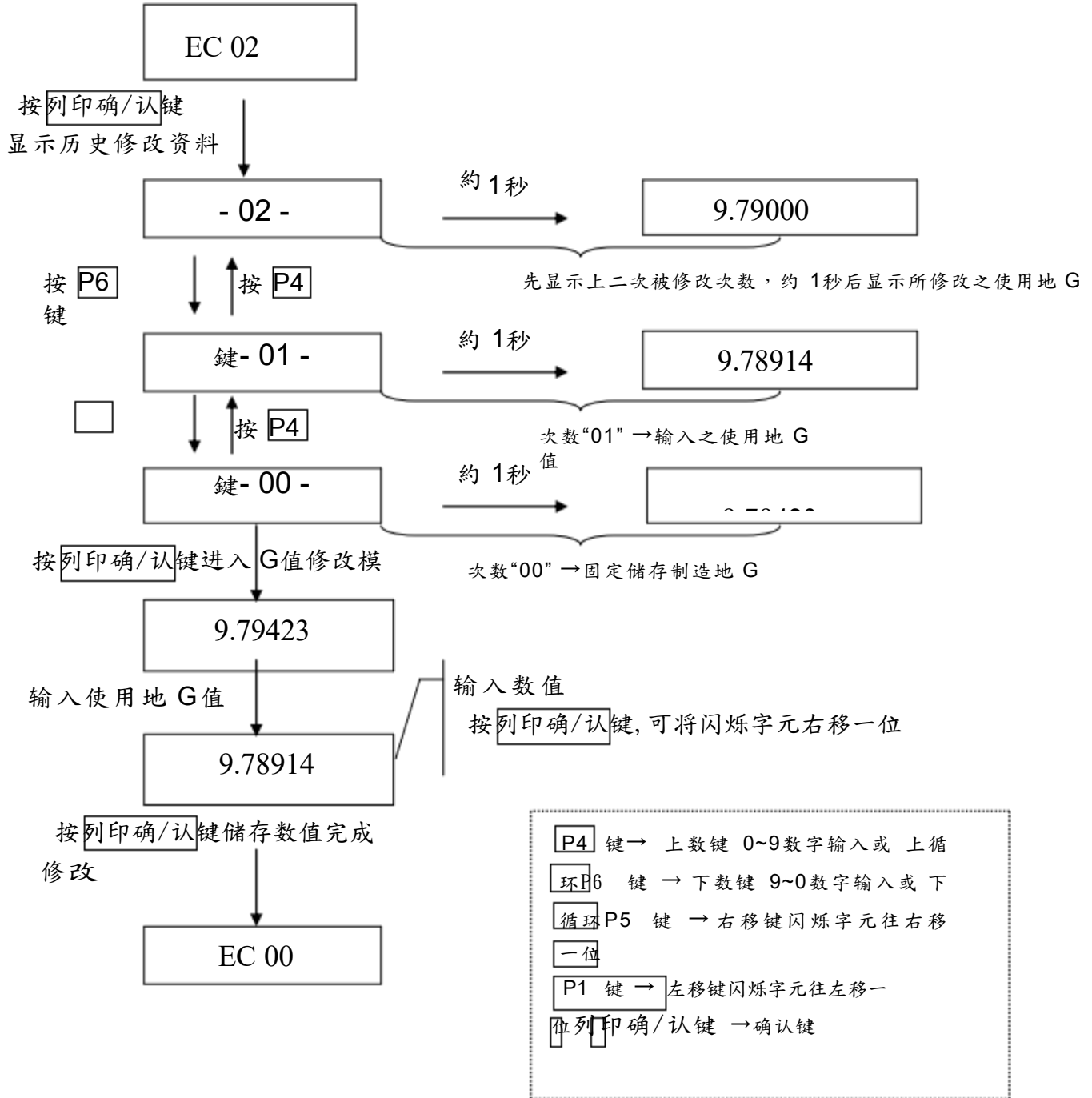
CFN09 设定 EC 为 1 才可以做重量校正



2-2-2 EC 02 重量外部校正

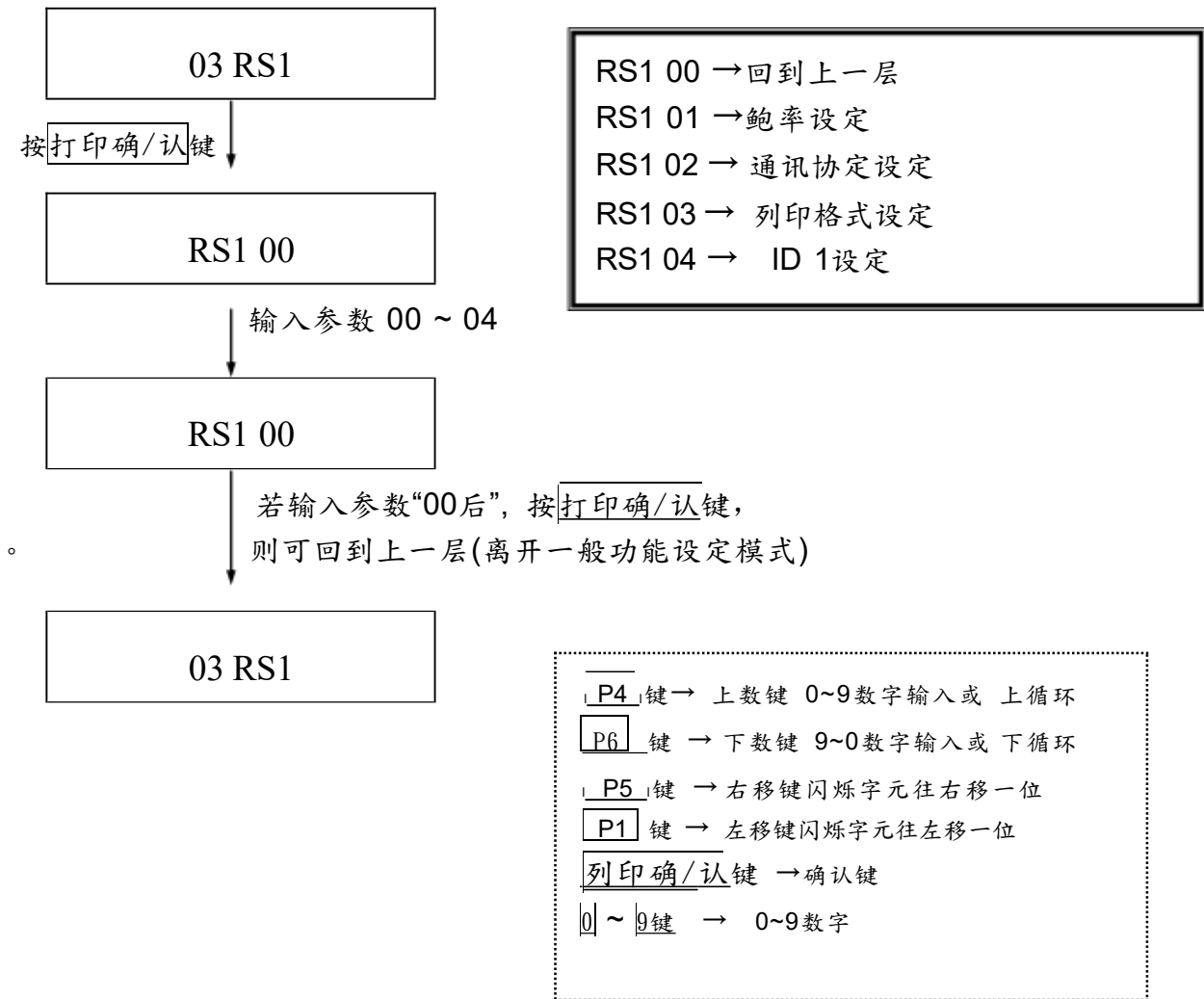
当SWA1在 Lock位置，最多可输入 9笔 G值资料且历史资料只可查询无法修改。

当SWA1在 ADJ位置 所，输入之 G值资料

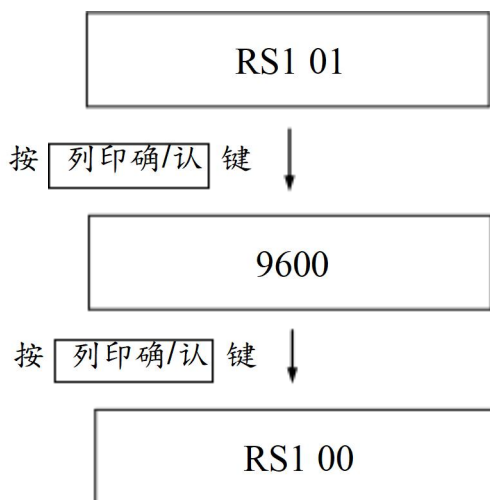


将固定储存于第00笔只(剩一笔)且清除所有历史资料。当做 CAL01重量校正后，G值会将最后一笔复制到00笔只(剩一笔),其余 G值历史资料皆被清除

2-3 03 RS1 选(配卡装置 1)功能设定



2-3-1 RS1 01 速率设定



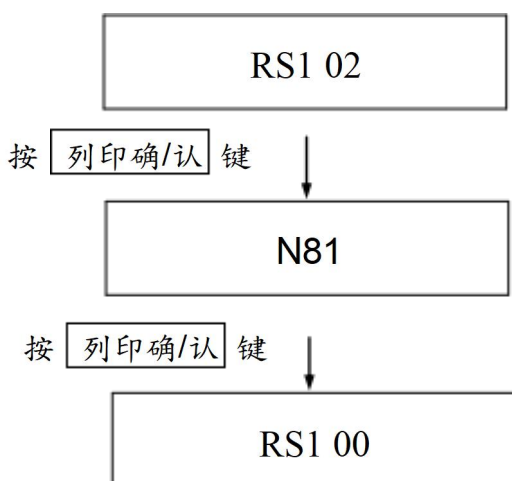
速率设定

萤幕显示上一次设定值

请利用 [P4] 或 [P6] 键循环选择速率 1200、2400、4800、9600、19200、38400 (bits/sec)，出厂值 = 9600

☑ 使用蓝芽时请将传输速率设定为 9600，通讯协定设定为 N81。

2-3-2 RS1 02 通讯协定设定



通讯协定设定

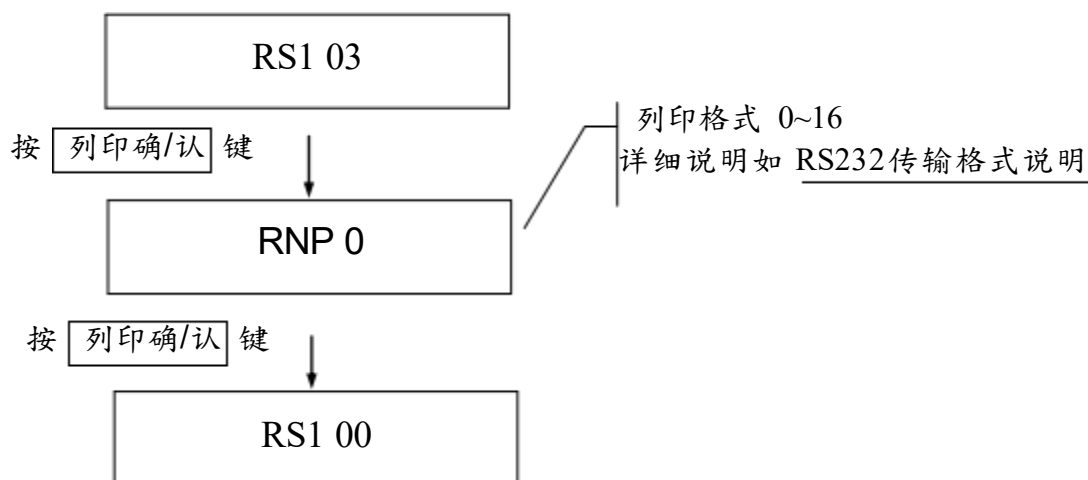
萤幕显示上一次设定值

请利用 [P4] 或 [P6] 键循环选择通讯协定

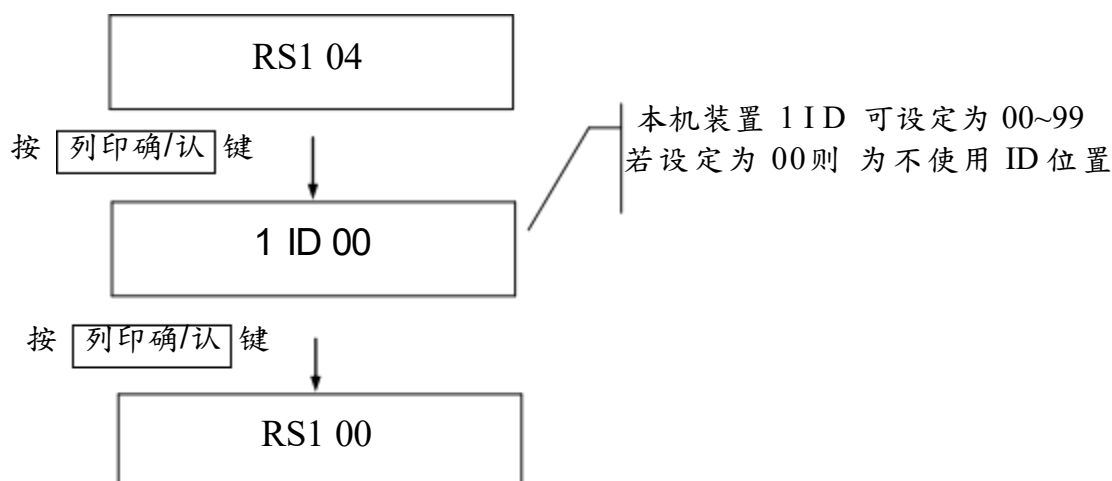
N81、E71、O71，出厂值 = N81

☑ 使用蓝芽时请将传输速率设定为 9600，通讯协定设定为 N81。

2-3-3 RS1 03输出格式选择

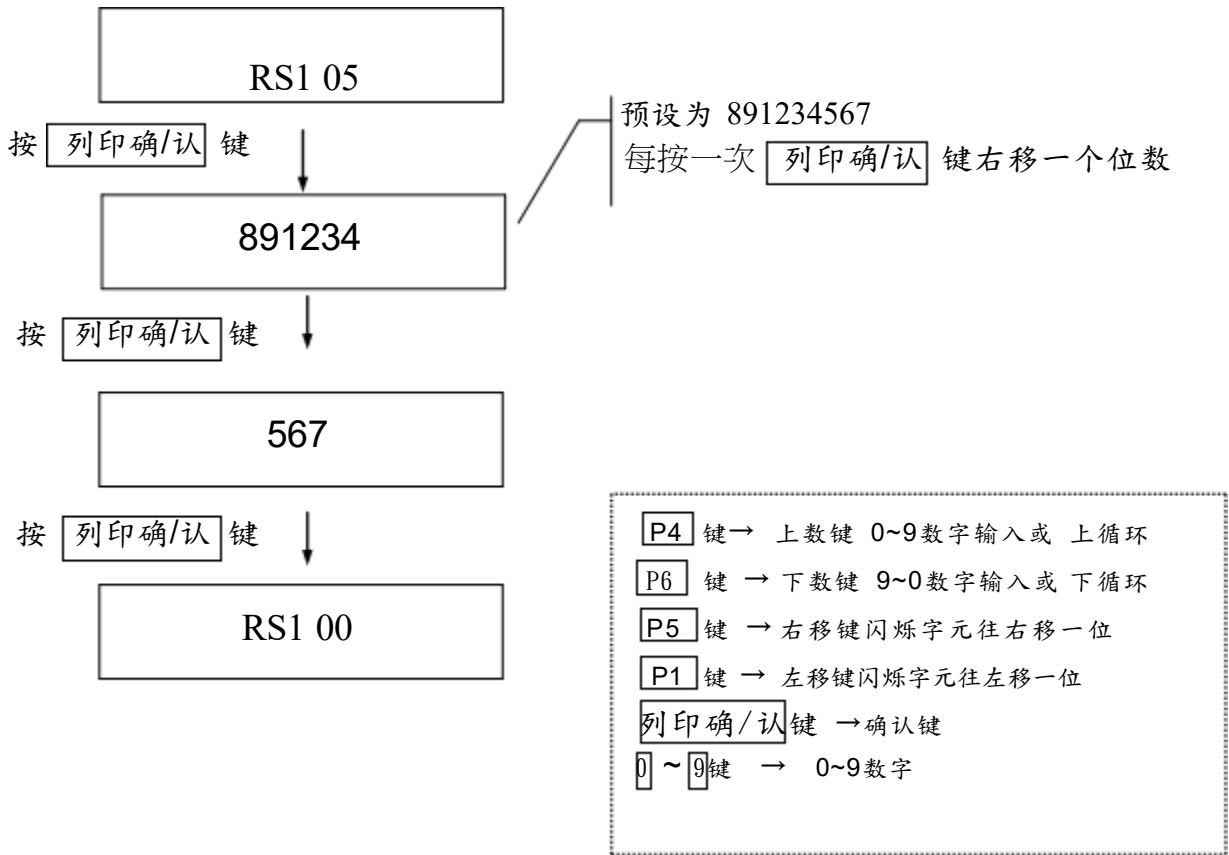


2-3-4 RS1 04输出格式选择



- | | |
|-------------|---------------------|
| [P4] 键 | → 上数键 0~9 数字输入或 上循环 |
| [P6] 键 | → 下数键 9~0 数字输入或 下循环 |
| [P5] 键 | → 右移键 闪烁字元往右移一位 |
| [P1] 键 | → 左移键 闪烁字元往左移一位 |
| [列印确/认] 键 | → 确认键 |
| [0] ~ [9] 键 | → 0~9 数字 |

2-3-5 RS1 05 简易自定打印顺序设定(RNP6,RNP7)打印格



代码	内容	代码	内容
0	不印	6	P/N
1	TICKET NO.	7	S/N
2	G	8	DATE
3	T	9	TIME
4	PT	A	PCS
5	N		



可设定 9 码，举例： 6 1 2 3 4 5 0 0 0

○1 若 RS1 设成 RNP 6 简易模式

○2 若 RS1 设成 RNP7 完整模式
英文字型

P/N 012345678901
 TICKET NO. 0001
 G 1.2500kg
 T 0.2500kg
 PT 0.0000kg
 N 1.0000kg
 S/N WT/UNIT (kg)

P/N 012345678901
 TICKET NO. 0001
 G 1.2500kg
 T 0.2500kg
 PT 0.0000kg
 N 1.0000kg
 (空三行)

 0001 1.0000
 計0002 1.0000

☞ 列印确/认键或按累
 ☞ 列印确/认键或按

P/N 012345678901
 TICKET NO. 0002
 G 1.2500kg
 T 0.2500kg
 PT 0.0000kg
 N 1.0000kg
 (空三行)

0002 2.0000

☞ 按列印确/认键两次列印总和

TOTAL NUMBER
 OF TICKETS 0002
 TOTAL
 NET 2.0000kg

P/N (part No.)及 S/N (Serial No.)设定方式

称重模式下按住打印确/认键不放持续两秒进入

PN

約 1 秒 ->

0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0

用 P4 或 P6 及 列印确/认键输入 12
 码 Part number

SN

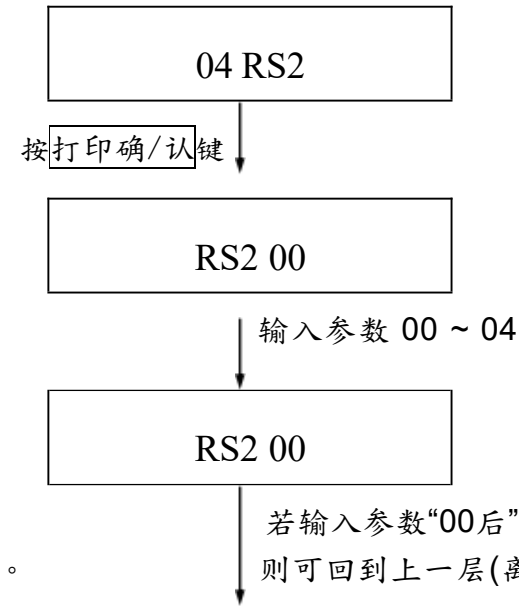
約 1 秒 ->

0	0	0	0	0	0
0	0	0	0		

用 P4 或 P6 及 列印确/认键输入 10
 码 Serial number

备注:关机后 S/N 会清为 1, P/N 会存在存储器内重,新开机资料不流失

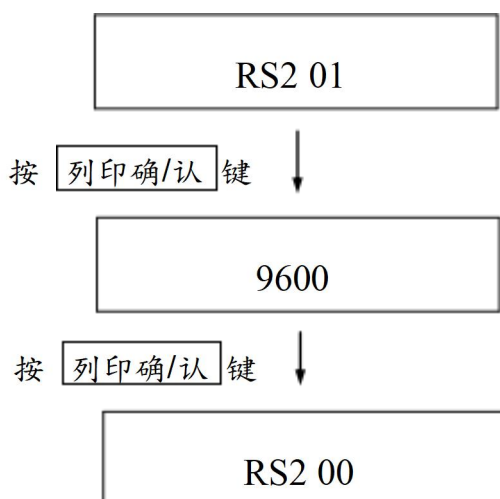
2-4 04 RS2 选(配卡装置 2)功能设定



- RS2 00 → 回到上一层
- RS2 01 → 鲍率设定
- RS2 02 → 通讯协定设定
- RS2 03 → 列印格式设定
- RS2 04 → ID 2设定

- P4 键 → 上数键 0~9 数字输入或 上循环
- P6 键 → 下数键 9~0 数字输入或 下循环
- P5 键 → 右移键 闪烁字元往右移一位
- P1 键 → 左移键 闪烁字元往左移一位
- 列印确/认键 → 确认键
- 0 ~ 9 键 → 0~9 数字


2-4-1 RS2 01 速率设定



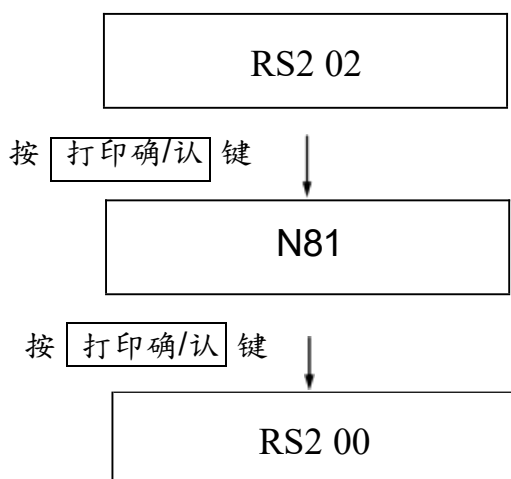
速率设定

萤幕显示上一次设定值

请利用 **P4** 或 **P6** 键循环选择速率 1200、2400、4800、9600、19200、38400 (bits/sec)，出厂值 = 9600

 使用蓝芽时请将传输速率设定为 9600，通讯协定设定为 N81。

2-4-2 RS2 02 通讯协定设定




通讯协定设定

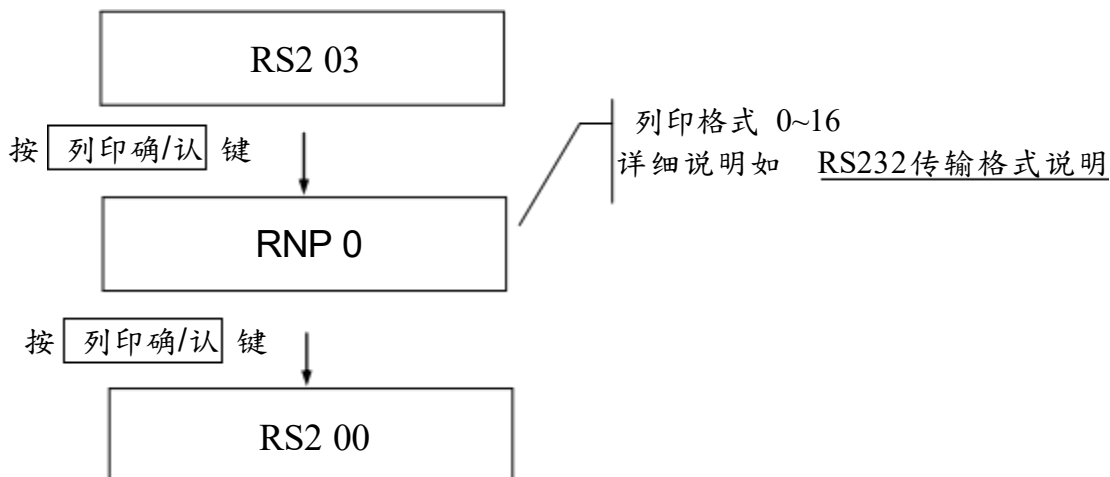
萤幕显示上一次设定值

请利用 **P4** 或 **P6** 键循环选择通讯协定

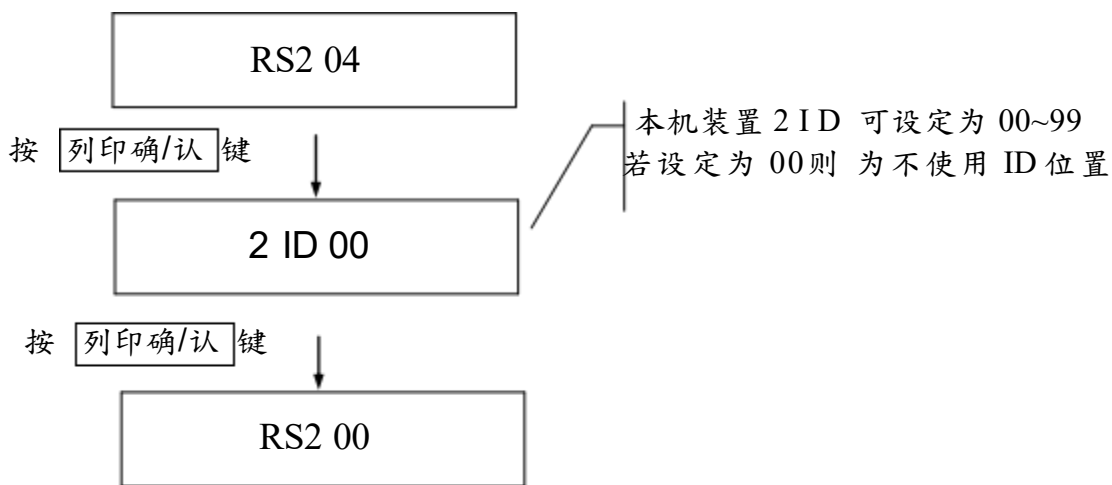
N81、E71、O71，出厂值 = N81

 使用蓝芽时请将传输速率设定为 9600，通讯协定设定为 N81。

2-4-3 RS2 03输出格式选择



2-4-4 RS2 04输出格式选择



P4 键 → 上数键 0~9 数字输入或 上循环

P6 键 → 下数键 9~0 数字输入或 下循环

P5 键 → 右移键 闪烁字元往右移一位

P1 键 → 左移键 闪烁字元往左移一位

列印确/认 键 → 确认键

0 ~ 9 键 → 0~9 数字

RS232传输格式说明

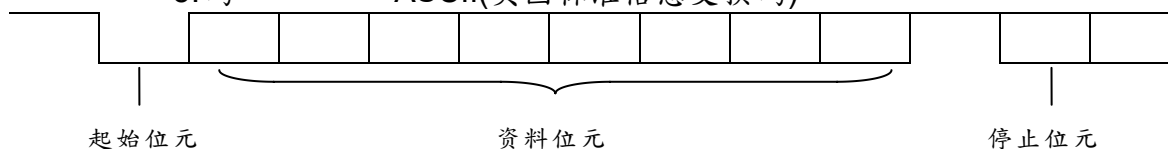
- RNP 0 → RS232命令模式
- RNP 1 → RS232重量稳定自动传送
- RNP 2 → RS232连续传送
- RNP 3 → 按打印确/认键传送简易模式
- RNP 4 → 按打印确/认键传送完整模式
- RNP 5 → 重量稳定自动累计传送，格式与 r n P 3相同
- RNP 6 → 参考 F14,按打印确/认键传送自(定表头,简单模式)
- RNP 7 → 参考 F14,按打印确/认键传送自(定表头,完整模式)
- RNP 8 → 稳定后,按打印确/认键传送格式与 r n P 1及 r n P 2相同(RS232)
- RNP 9~10 → 功能保留巴(西客户专用)
- RNP 11 → 取下物品后打印格式百(分之五)
- RNP 12 → 取下物品后打印格式(OK 状态)
- RNP 13 → 连续传送,蓝牙格式
- RNP 14 → 稳定传送,仅传送重量数字部分
- RNP 15 → MODBUS RTU (RS1 使用)
- RNP 16 → MODBUS TCP/IP (RS2 使用)

RS232 界面规格

I . 型式 : EIA-RS0232 C的 UART信号

II . 通信协定 :

1. 鲍率 可选择 1200,2400,4800,9600 bits/second
2. 资料位元 8 bits
3. 奇偶位元 None
4. 停止位元 1 bit
5. 码 ASCII(美国标准信息交换码)





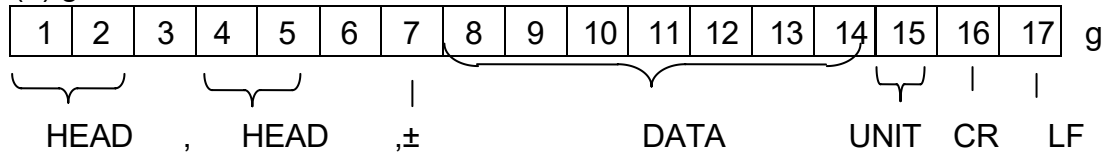
RS232 DATA FORMAT

RS232命令模式 (RNP 0)

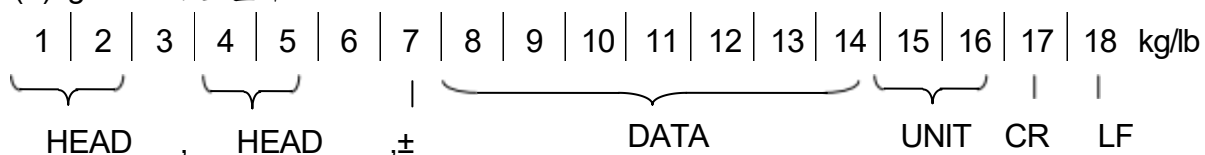
指令				功能	回传讯息定义				
C	T	<CR>	<LF>	清除扣重	N	P	<CR>	<LF>	已预扣重
					C	T	<CR>	<LF>	执行成功
M	T	<CR>	<LF>	扣重	N	P	<CR>	<LF>	已预扣重
					M	T	<CR>	<LF>	执行成功
					N	S	<CR>	<LF>	不稳定
M	Z	<CR>	<LF>	归零	N	P	<CR>	<LF>	已预扣重
					N	T	<CR>	<LF>	已扣重
					M	Z	<CR>	<LF>	执行成功
					N	Z	<CR>	<LF>	超出归零范围
					N	S	<CR>	<LF>	不稳定
R	W	<CR>	<LF>	读取重量	回传重量格式如 r n p 1				
P	T	,	0 0 0 1 0 0 <CR> <LF>	设定预扣重值	N	O	<CR>	<LF>	数字位数超过
L	O	,	0 0 0 1 0 0 <CR> <LF>	设定 Low值	N	N	<CR>	<LF>	非数字设定值
H	I	,	0 0 0 1 0 0 <CR> <LF>	设定 Hi值	N	G	<CR>	<LF>	超过最大秤量
					N	D	<CR>	<LF>	D值不符

稳定传送 (RNP 1)、连续传送 (RNP 2)、按打印确认键传送 (RNP 8)

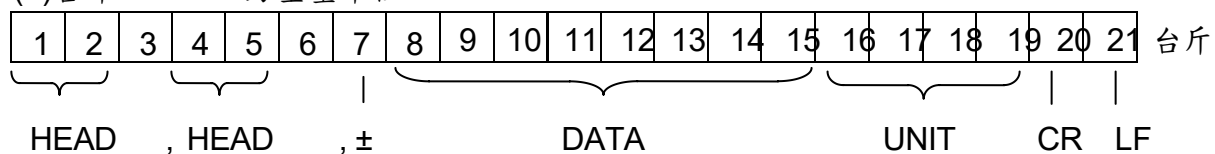
(1) g 为重量单位



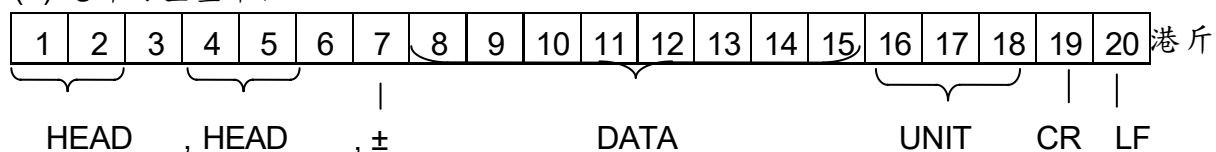
(2) kg or lb 为重量单位



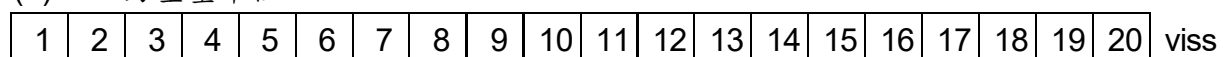
(3) 台斤 or lb.oz 为重量单位



(4) 港斤为重量单位



(4) viss 为重量单位





HEAD1 (2 BYTES)	HEAD2 (2 BYTES)
OL - Overload , Under load	TR - TARE Mode
ST - Display is Stable	NT - NET Mode
US - Display is Unstable	GS - GROSS Mode



DATA (7 or 8 BYTE)

2D (HEX) = ũ - 刊 (MINUS)

2B (HEX) = ũ + ũ

2E (HEX) = ũ . 刊 (DECIMAL POINT)

UNIT (2 、 3 or 4 BYTE)

kg = 6B (HEX) ; 67 (HEX)

lb = 6C (HEX) ; 62 (HEX)

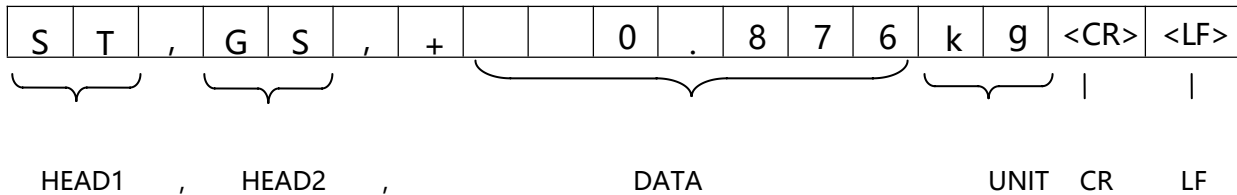
tl.T = 74 (HEX) ; 6C (HEX) ; 2E (HEX) ; 54 (HEX)

hkg = 68 (HEX) ; 67 (HEX)

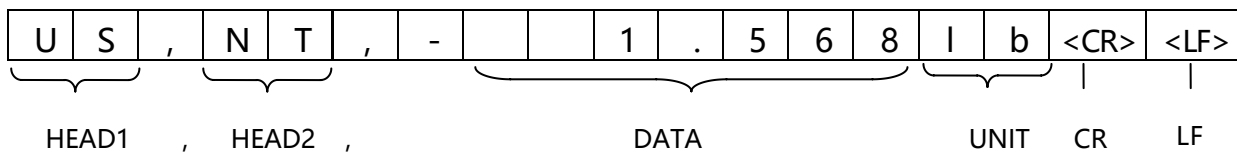
viss = 76 (HEX) ; 69 (HEX) ; 73 (HEX) ; 73 (HEX)

传输范例 以下是(RNP 2) RS232 连续传送的资料格式

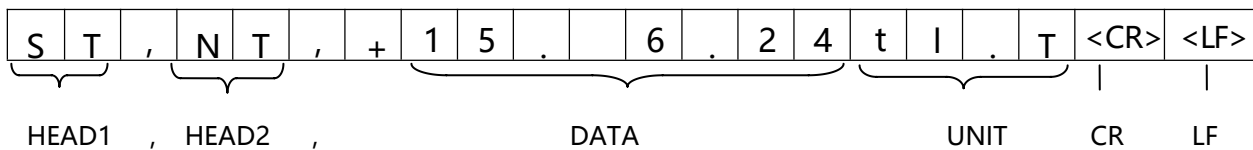
1. 例如 +0.876kg的稳定毛重值如下:(无扣重或预扣重状态下)



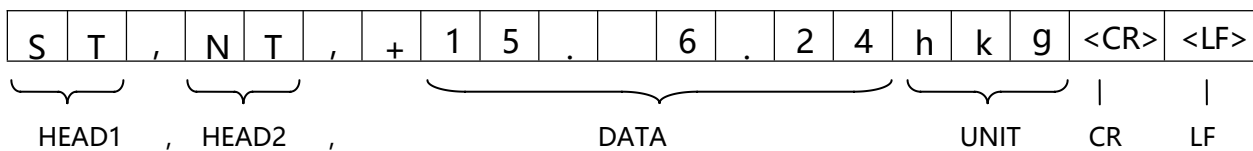
2. 例如 -1.568lb的不稳定净重值如下:(有扣重或预扣重状态下)



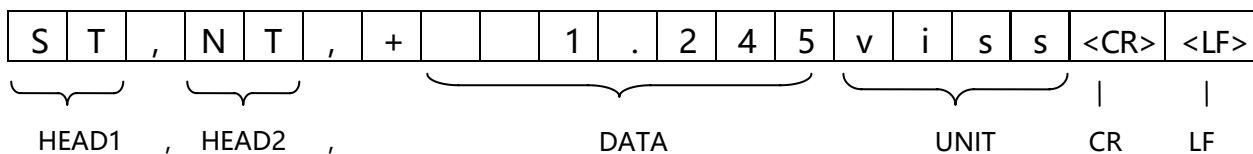
3. 例如 +15台斤6.24台两的稳定净重值如下:(有扣重或预扣重状态下)



4. 例如 +15港斤6.24港两的稳定净重值如下:(有扣重或预扣重状态下)



5. 例如 +1.245viss的稳定净重值如下:(有扣重或预扣重状态下)



按打印确/认键传送筒(单模式) (RNP 3)

英文字形

S/N WT/UNIT (kg / lb)

0001	1.0000	按打印确/认键或按累计键
0002	1.0000	按打印确/认键或按累计键
0003	1.0000	按打印确/认键或按累计键
0004	1.0000	按打印确/认键或按累计键
0005	1.0000	按打印确/认键或按累计键

0005	5.0000	按打印确/认键两次打印总和



按打印确/认键传送(完整模式)(RNP7)(此格式不使用预扣重)

TICKET NO .0001
 G 1.000kg
 T 0.000kg
 N 1.000kg
 (空三行)

按打印确/认键或按累计键

TICKET NO .0002
 G 1.000kg
 T 0.000kg
 N 1.000kg
 (空三行)

按打印确/认键或按累计键

TICKET NO .0003
 G 1.000kg
 T 0.000kg
 N 1.000kg
 (空三行)

按打印确/认键或按累计键

TOTAL NUMBER
OF TICKETS 0003
 TOTAL
NET 3.000kg
 (空三行)

按打印确/认键两次
打印总和

G = GROSS (毛重) T = TARE (扣重) N = NET (净重)

稳定传送累(计模式) (RNP 5)

英文字形

S/N WT/UNIT (kg / lb)

0001	1.0000	电子秤稳定
0002	1.0000	电子秤稳定
0003	1.0000	电子秤稳定
0004	1.0000	电子秤稳定
0005	1.0000	电子秤稳定

0005	5.0000	按打印确/认键两次打印总和

按打印确/认键传送自(定表头,简单模式) (RNP 6)



格式如 RNP 3,第一次打印完整格式,后续只打印净重,详细参照 RS1 05说明

按打印确/认键传送自(定表头,完整模式) (RNP 7)

格式如 RNP 4, 每次打印完整格式,详细参照 RS1 05说明

HOLD 状态下 RS232输出格式

RS1/2请设定(RNP 8)

1)若.只有单纯 RS232下,在暂留(hold)模式下,按打印确/认键,将打印出荧幕所显示之暂留值。

			1	.	0	0	0	k	g	<CR>	<LF>
--	--	--	---	---	---	---	---	---	---	------	------

RNP 9, RNP 10 为巴西客户专用格式,其他地区不建议放在说明书

RNP 9 连续传送巴西格式:若荧幕显示 70.15kg则 RS232 丢出格式为 51.07000, 若为 -70.15kg则 RS232 丢出格式为 51.0700-, 若 oL则不传送

RNP 10 按累计或打印确/认键传送巴西格式

累加打印格式如下

F	R	"	W	T	3	N	"	<LF>										
?	<LF>																	
G	G	,	G	G	G	<LF>												
T	T	,	T	T	T	<LF>												
PT	PT	,	PT	PT	PT	<LF>												
N	N	,	N	N	N	<LF>												
pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	<LF>												
n	n	n	n	n	n	t	t	t	t	t	pcs	pcs	pcs	pcs	pcs	Pcs	<LF>	
P	1	,	1	<LF>														

RNP 10格式如下:

例如: FR"WT3N "

PT 0.3KG ?

T 0.7KG 1,200

G 1.2KG 0,700

N 0.2KG RNP 10变成 0,300

PCS 20 → 0,200

20

000020001000000020

则清除打印格式为

F	R	"	5	2	0	T	"	<LF>										
?	<LF>																	
TN	TN	TN	TN	TN	TN	<LF>												
TW	TW	TW	TW	TW	TW	<LF>												
TA	TA	TA	TA	TA	TA	<LF>												



tn	tn	tn	tn	tn	tn	tw	tw	tw	tw	tw	tw	tw	ta	ta	ta	ta	ta	ta	<LF>	
P	1	,	1	<LF>																

FR”520T ”

?

1

0,200

20

000001000200000020

P1,1

可利用重示 + 清除键或打印确/认连接两次作清除累计, 此时打印清除格式.

取下物品后打印格式百(分之五) (RNP 11)

阶段	条件	动作
1: 秤重物放上 秤盘且已秤重	重量已稳定住 重量 > 零点 重量 ≥ 20 个重量单位 也(就是 5% x 重量 ≥ 1个重量单位)	蜂鸣器响两声, 要打印的资料 (符合左边叙述条件的稳定重量)已准备好发送
2: 刚刚从秤盘 移除秤重物	实时显示重量降低至低于上一次稳定重量值的 95% 也(就是低于阶段 1 的稳定重量的 95%)	发送阶段 1 的打印资料至打印机 (打印格式如同 - - P t)

取下物品后打印格式(Ok 状态) (RNP 12)

阶段	条件	动作
1: 秤重物放上 秤盘且已秤重	重量已稳定住 重量 > 零点 检校状态 Ok 重(量在预先设定的范围内)	蜂鸣器响两声, 要打印的资料 (符合左边叙述条件的稳定重量)已准备好发送
2: 刚刚从秤盘 移除秤重物	实时显示重量降低至低于上一次稳定重量值的 95% 也(就是低于阶段 1 的稳定重量的 95%)	发送阶段 1 的打印资料至打印机 (打印格式如同 - - P t)

连续传送，蓝牙格式 (RNP 13)

HEAD1 (2 BYTES)		HEAD2 (2 BYTES)	
OL	- Overload , Under load	N	- TARE Mode
ST	- Display is Stable	G	- NET Mode
US	- Display is Unstable	GS	- GROSS Mode

DATA (8 BYTE)

2D (HEX) = ũ – M (MINUS)

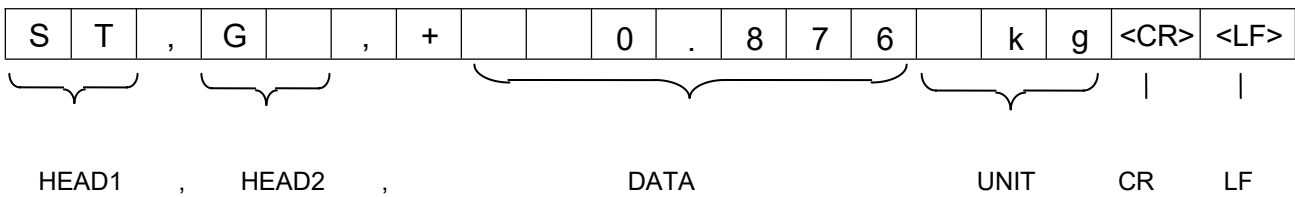
2B (HEX) = ũ + ũ

2E (HEX) = ũ . M (DECIMAL POINT)

UNIT (3 BYTE)

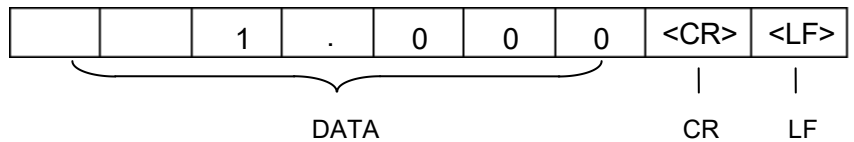
í íkg; í ílb; tIT; hkg; vis

1. 例如 +0.876kg的稳定毛重值如下: (无扣重或预扣重状态下)



稳定传送，仅传送重量数字部分 (RNP 14)

无+号-若显示 1.000kg ,RS232传输





RS1/2	功能	按[累计]键	按[打印确/认]键	重量归零后连接 两次[打印确/认]键
RNP 0	RS232命令模式	当收到读取重量的命令时才会回传重量, 格式同 r n p 1		
RNP 1	RS232重量稳定自动传送	当重量回零后, 下次重量稳定后再传送重量		
RNP 2	RS232连续传送	按键无作用, RS232会一直连续传送		
RNP 3	累计传送简易模式	重量变化>±10d 即会传送	重量变化>±10d即会 传送	打印 Total 并清除累计
RNP 4	累计传送完整模式	重量变化>±10d 即会传送	重量变化>±10d即会 传送	打印 Total 并清除累计
RNP 5	重量稳定自动累计传送 (重量回零后, 下次稳定且重 量>+10d再传送)	不传送	不传送	打印 Total 并清除累计
RNP 6	自定表头累计传送简单模式	重量变化>±10d 即会传送	重量变化>±10d即会 传送	打印 Total 并清除累计
RNP 7	自定表头累计传送完整模式	重量变化>±10d 即会传送	重量变化>±10d即会 传送	打印 Total 并清除累计
RNP 8	RS232稳定后按[打印确/认] 键传送	RS232 不传送	只要重量重新稳定超 >±10d RS232即传送	RS232 不传送 累计不清除
RNP 9	RS232 连续传送特定格式	RS232续传	RS232续传	RS232续传 累计不清除
RNP 10	RS232 [累计]或[打印确/认] 键传送特定格式	RS232传送	RS232传送	RS232 打印 Total 并 清除累计
RNP 11	取下物品后打印格式百(分之 五)	当物品放上稳定后发出两声蜂鸣器, 但是不传输 RS232, 在物 品取下后才将刚才的重量传输		
RNP 12	取下物品后打印格式(OK 状 态)	重量在"OK的"状态下取下物品才会传输, 若重量在 HI、LO时不 会传输		
RNP 13	连续传送, 蓝牙格式	按键无作用, 蓝牙透过 RS232会一直连续传送		
RNP 14	稳定传送仅重量数字部分	当重量回零后, 下次重量稳定后再传送重量数字部分		
RNP 15	MODBUS RTU (RS1 使用)			
RNP 16	MODBUS TCP/IP (RS2 使 用)			

3. 自测模式

关机后重开机，然后按 **清除** 键不放，直到倒数完成后 无荧幕显示(此时背光亮起)

放开 **清除** 键后荧幕显示XXXXXX内码数值

进行简易测誦 如下步骤:

3.1 adc测誦：按压感应器 此数值会有变化.

3.2 打印机测誦：按 **打印确认** 键 一次或 长按 3秒 打印机上的绿色指示灯位置
内建打印机会打印测誦页

3.3 继续按 **零点**键显示 TEST即进入细项测誦模式。

EEP OK <= 存储器测誦 OK, 背光熄灭

31 xxxx <= 1 为 lock , 0 为 adj , XXXX 为电压内部值

(按任一按键下一步)

4 0 0 <= 保留

(等待 3秒自动跳过)

5 XX <= XX 按键内码值 (每个按键值都不同)

(等待 3秒自动跳过)

70 XXXX <= XXXX温度内码值 (有安装温度 ic 才有数值 20度数值约 1183)

萤(幕背光亮起)

(按任一按键下一步)

荧幕显示倒数, 倒数完成后会自动关机

4. 其他说明

4.1 开机倒数长按 **零点**键 , 显示 02x53 为前 5码程序版本号

4.2 开机倒数长按 **扣重**键 , 显示 010 为后 3码维护版本号

附录一 规格设定 参考表

外部解析 : 1 / 3000

3 kg × 0.001 kg 30 kg × 0.01 kg 300 kg × 0.1 kg	6 kg × 0.002 kg 60 kg × 0.02 kg 600 kg × 0.2 kg	15 kg × 0.005 kg 150 kg × 0.05 kg
1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg)	1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg)	1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg)
1 2 0 0 0 0 双(单位 kg、lb)	1 2 0 0 0 0 (双单位 kg、lb)	1 2 0 0 0 0 (双单位 kg、lb)
1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)	1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)	1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)
0 0 3 0 0 9 (一段式)	0 0 6 0 1 8 (一段式)	0 1 5 0 4 5 (一段式)
0 0 3 0 1 8 (两段式)	0 0 6 0 4 5 (两段式)	0 1 5 0 9 0 (两段式)
1 3 0 0 0 0 (3 kg)	2 3 0 0 0 0 (6 kg)	5 3 0 0 0 0 (15 kg)
1 2 0 0 0 0 (30 kg)	2 2 0 0 0 0 (60 kg)	5 2 0 0 0 0 (150 kg)
1 1 0 0 0 0 (300 kg)	2 1 0 0 0 0 (600 kg)	

d 参数的第五位数(上面虚框处)定分段: 0 = 无分段点, 1 = multi-interval, 2 = multi-range

外部解析 : 1 / 6000

3 kg × 0.0005 kg 30 kg × 0.005 kg 300 kg × 0.05 kg	6 kg × 0.001 kg 60 kg × 0.01 kg 600 kg × 0.1 kg	12 kg × 0.002 kg 120 kg × 0.02 kg
1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg)	1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg)	1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg)
1 2 0 0 0 0 双(单位 kg、lb)	1 2 0 0 0 0 (双单位 kg、lb)	1 2 0 0 0 0 (双单位 kg、lb)
1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)	1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)	1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)
0 3 0 0 4 5 (一段式)	0 0 6 0 0 9 (一段式)	0 1 2 0 1 8 (一段式)
0 3 0 0 9 0 (两段式)	0 0 6 0 1 8 (两段式)	0 1 2 0 4 5 (两段式)
5 4 0 0 0 0 (3 kg)	1 3 0 0 0 0 (6 kg)	2 3 0 0 0 0 (12 kg)
5 3 0 0 0 0 (30 kg)	1 2 0 0 0 0 (60 kg)	2 2 0 0 0 0 (120 kg)
5 2 0 0 0 0 (300 kg)	1 1 0 0 0 0 (600 kg)	

d 参数的第五位数(上面虚框处)定分段: 0 = 无分段点, 1 = multi-interval, 2 = multi-range



外部解析 : 1 / 12000

6 kg × 0.0005 kg 60 kg × 0.005 kg 600 kg × 0.05 kg	12 kg × 0.001 kg 120 kg × 0.01 kg 1200 kg × 0.1 kg	24 kg × 0.002 kg 240 kg × 0.02 kg 2400 kg × 0.2 kg
1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg) 1 2 0 0 0 0 双(单位 kg、lb) 1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)	1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg) 1 2 0 0 0 0 (双单位 kg、lb) 1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)	1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg) 1 2 0 0 0 0 双(单位 kg、lb) 1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)
0 6 0 0 4 5 (一段式) 0 6 0 0 9 0 (两段式)	0 1 2 0 0 9 (一段式) 0 1 2 0 1 8 (两段式)	0 2 4 0 1 8 (一段式) 0 2 4 0 4 5 (两段式)
5 4 0 0 0 0 (6 kg) 5 3 0 0 0 0 (60 kg) 5 2 0 0 0 0 (600 kg)	1 3 0 0 0 0 (12 kg) 1 2 0 0 0 0 (120 kg) 1 1 0 0 0 0 (1200 kg)	2 3 0 0 0 0 (24 kg) 2 2 0 0 0 0 (240 kg) 2 1 0 0 0 0 (2400 kg)

d 参数的第五位数(上面虚框处)定分段: 0 = 无分段点, 1 = multi-interval, 2 = multi-range

外部解析 : 1 / 15000

3 kg × 0.0002 kg 30 kg × 0.002 kg 300 kg × 0.02 kg 3000 kg × 0.2 kg	15 kg × 0.001 kg 150 kg × 0.01 kg 1500 kg × 0.1 kg
1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg) 1 2 0 0 0 0 双(单位 kg、lb) 1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)	1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg) 1 2 0 0 0 0 (双单位 kg、lb) 1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)
0 3 0 0 1 8 (一段式) 0 3 0 0 4 5 (两段式)	0 1 5 0 0 9 (一段式) 0 1 5 0 1 8 (两段式)
2 4 0 0 0 0 (3 kg) 2 3 0 0 0 0 (30 kg) 2 2 0 0 0 0 (300 kg) 2 1 0 0 0 0 (3000 kg)	1 3 0 0 0 0 (15 kg) 1 2 0 0 0 0 (150 kg) 1 1 0 0 0 0 (1500 kg)

d 参数的第五位数(上面虚框处)定分段: 0 = 无分段点, 1 = multi-interval, 2 = multi-range

外部解析 : 1 / 30000

3 kg × 0.0001 kg 30 kg × 0.001 kg 300 kg × 0.01 kg	6 kg × 0.0002 kg 60 kg × 0.002 kg 600 kg × 0.02 kg	15 kg × 0.0005 kg 150 kg × 0.005 kg
1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg) 1 2 0 0 0 0 双(单位 kg、lb) 1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)	1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg) 1 2 0 0 0 0 (双单位 kg、lb) 1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)	1 0 0 0 0 0 单(一单位 kg) 1 2 0 0 0 0 (双单位 kg、lb) 1 2 3 0 0 0 (三单位 kg、lb、台斤)
0 3 0 0 0 9 (一段式)	0 6 0 0 1 8 (一段式)	1 5 0 0 4 5 (一段式)



0 3 0 0 1 8	(两段式)	0 6 0 0 4 5	(两段式)	1 5 0 0 9 0	(两段式)
1 4 0 0 0 0	(3 kg)	2 4 0 0 0 0	(6 kg)	5 3 0 0 0 0	(15 kg)
1 3 0 0 0 0	(30 kg)	2 3 0 0 0 0	(60 kg)	5 2 0 0 0 0	(150 kg)
1 2 0 0 0 0	(300 kg)	2 2 0 0 0 0	(600 kg)		

d 参数的第五位数(上面虚框处)定分段: 0 = 无分段点, 1 = multi-interval, 2 = multi-range



附录二 线性修正 参考表

3 kg			6 kg			12、15 kg		
01	1	1 kg	01	1	2 kg	01	1	5 kg
02	1	1 kg	02	1	2 kg	02	1	5 kg
03	1	1 kg	03	1	2 kg	03	1	5 kg
24、30 kg			60 kg			120、150 kg		
01	1	10 kg	01	1	20 kg	01	1	50 kg
02	1	10 kg	02	1	20 kg	02	1	50 kg
03	1	10 kg	03	1	20 kg	03	1	50 kg
240、300 kg			600 kg					
01	1	100 kg	01	1	200 kg			
02	1	100 kg	02	1	200 kg			
03	1	100 kg	03	1	200 kg			



PLU 功能操作说明

每组 PLU 内资料可存放资料如下, 共可设定 99 组

1. HI/LO (上下限重量检校功能)
2. ID (18位数 字母和数字)
3. NAME (18位数 字母和数字)
4. PT (预扣重功能)
5. PCS 数(量取样做计数功能)

1-1使用 PLU 已(设定 PLU 资料)

在秤重模式下,

1-1-1使用快捷键 P1 ~ P7 键使(用 PLU1~7),直接叫出资料或

1-1-2使用 PLU1~99

按 PLU键荧幕显示 PLU xx时(xx 为00代表目前未使用PLU,若有数值代表目前使用PLU xx中)

输入已设定好的 PLU(举例 10)

输入数字 10或利用 上下和左右移动按键使数字 为 10

数(字错误可按清除键清除为 00)

按打印确/认键后叫出资料

若无资料则显示 NULL,若有资料会 直接叫出使用,并且 PLU 指示灯会亮起

1-2取消 PLU

在秤重模式下,

按 PLU键荧幕显示 PLU 00时 若(数字误按可按清除键清除为 00)

按打印确/认键取,消已使用的 PLU.

此时 PLU 指示灯会熄灭

1-3 新增 PLU(参考如下流程 1)

在秤重模式下,

按 PLU键荧幕显示 PLU 00时再,按一次 PLU键,出现 NEW 字样后
继续显示 PLU XX 字样(XX 代表目前要设定的 PLU号码)

按确认/打印键确认新增 一组 PLU

1-3-1荧幕显示 UNIT

假设想设定为 PLU 为 kg单位使用,

可按单位切换键 切换单位只(能切换出厂设定已有的单位才可)萤,幕有对应显示有,重量和数量单位

按确认/打印键,荧幕出现 ID 字样

1-3-2设定想编辑的项目有, ID / NAME / PT /HI LO / PCS 主选单选项

可按 P3键 切换想编辑的项目,举例想编辑 ID 项目,

然后按 P2键编辑资料,ID 共可设定 18个位数(字母和数字)

每个页面可输入 6位数可,按 P3键切换页面 1/2/3或按 P1键 P5键游标左右移动输入位置



每个页面会有对应指示灯号(1个或2个或3个灯号亮起)



数字或字母输入(举例想输入字母A,可按数字键8两次得到A)完成后按确认/打印键,跳回编辑项目的主选单 ID.

备注: 每组 PLU 的 ID 项目 一定要有编辑资料, 此笔 PLU 资料 才算有效资料.

NAME /PT / HI LO /PCS则依需求输入


1-3-3 想编辑 NAME 项目同,方法 1-3-2



1-3-4 编辑预扣重(PT)项目,可重复按  键 切换到显示为 PT 的项目, 然后按  键 编辑资料,可透过数字键或上下左右位移按键输入数字后,按确认/打印键,跳回编辑项目的主选单 PT.


1-3-5 编辑 HI LO 检校项目,可重复按  键 切换到显示为 HI LO 的项目, 然后按  键 编辑资料,萤幕显示 LO 符号闪烁,代表现在为输入下限设定值可,透过数字键或上下左右位移按键输入数字后,按确认/打印键,萤幕继续显示 HI 符号闪烁代表现在为输入上限设定值可,透过数字键或上下左右位移按键输入数字后,按确认/打印键,萤幕显示 00B,代表现在为输入蜂鸣器和警示设定值可,透过数字键或上下左右位移按键输入数字后,按确认/打印键跳回编辑项目的主选单 HI LO.

备注: 00B 参数设定同重量检校功能键操作相同.

1-3-6 编辑 PCS 项目,新(增一组 PLU, UNIT 单位 需设定为 PCS 单位,参考流程 2),同

1-3-2, 1-3-3 方法建立好 ID /NAME 后,继续编辑 PCS 项目可,在主选单选项重复按  键 选到

PCS 项目,然后按  键 编辑,萤幕显示出现 C 10,代表取样的数量,可重复按  循环选取

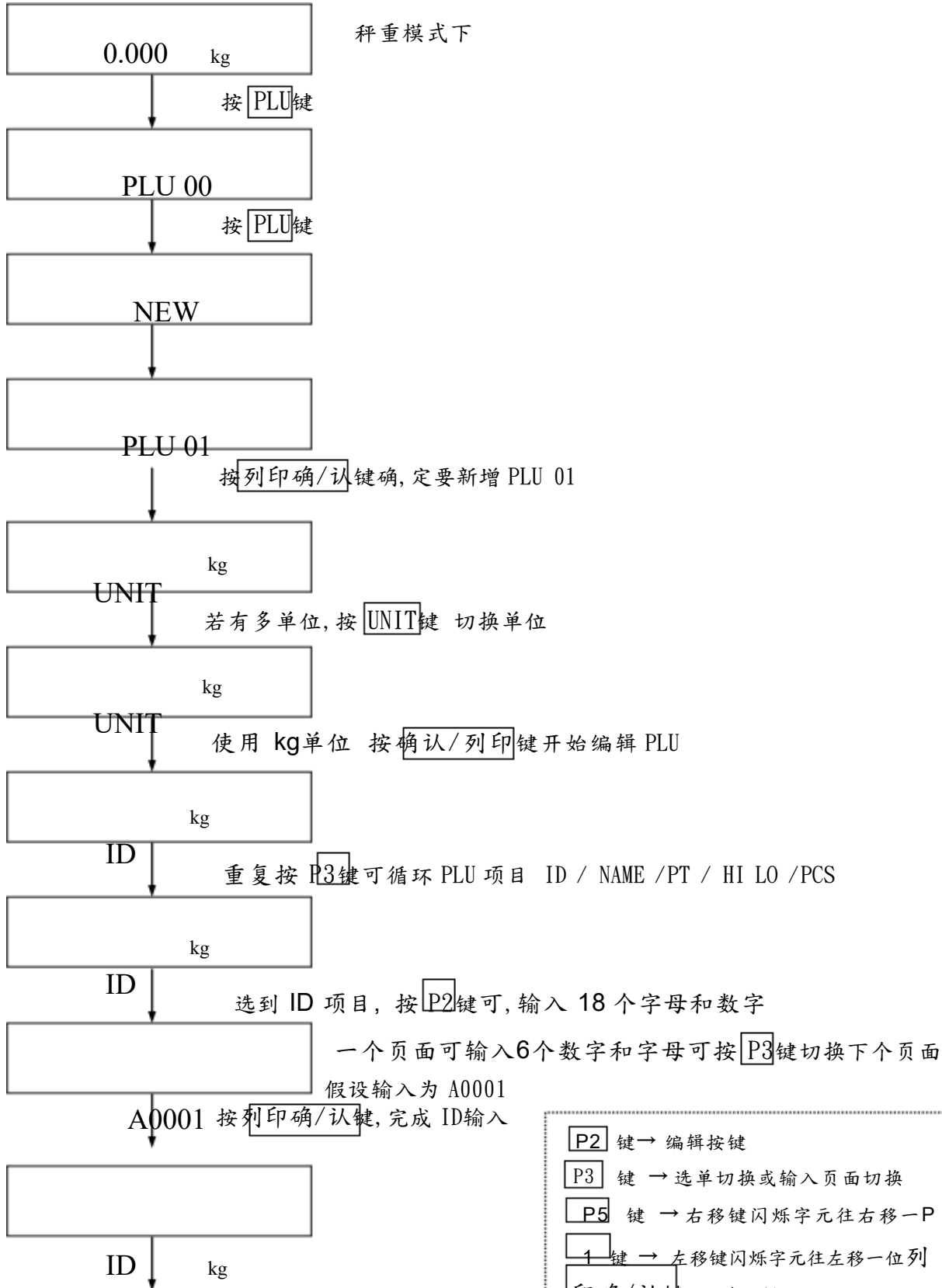
C 10/20/50/100 的数量,然后放上实际数量, 然后按  取样,萤幕显示 SAMPLE 字样后取,样完成后回到 PCS 主选单.

备注: 使用 PCS 计数功能时在 UNIT 单位不要设定为重量单位,预设定为 PCS 单位

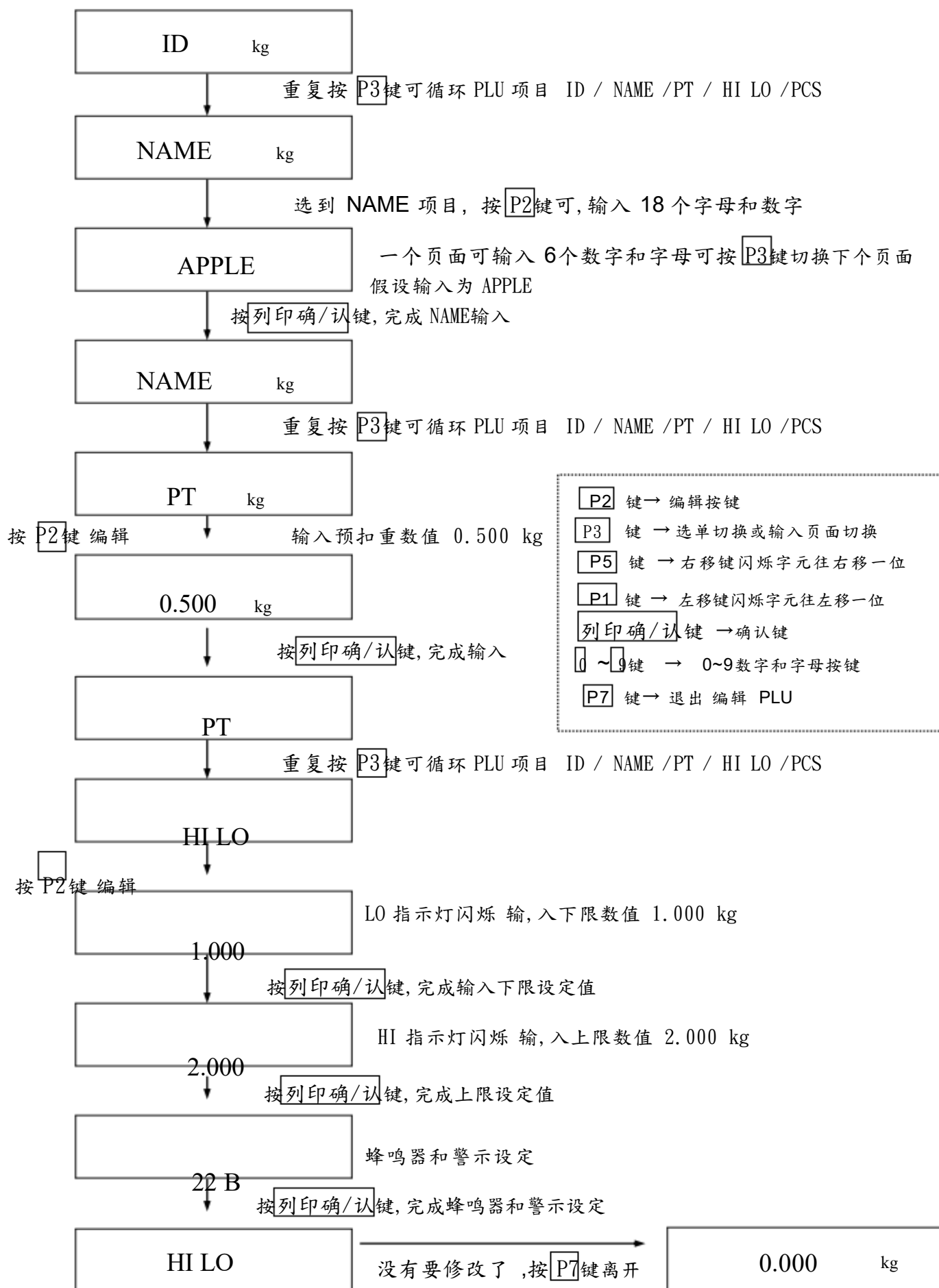
1-4 重新编辑 PLU

可以针对已经设定好的 PLU 的资料重新编辑,参考如下流程 3

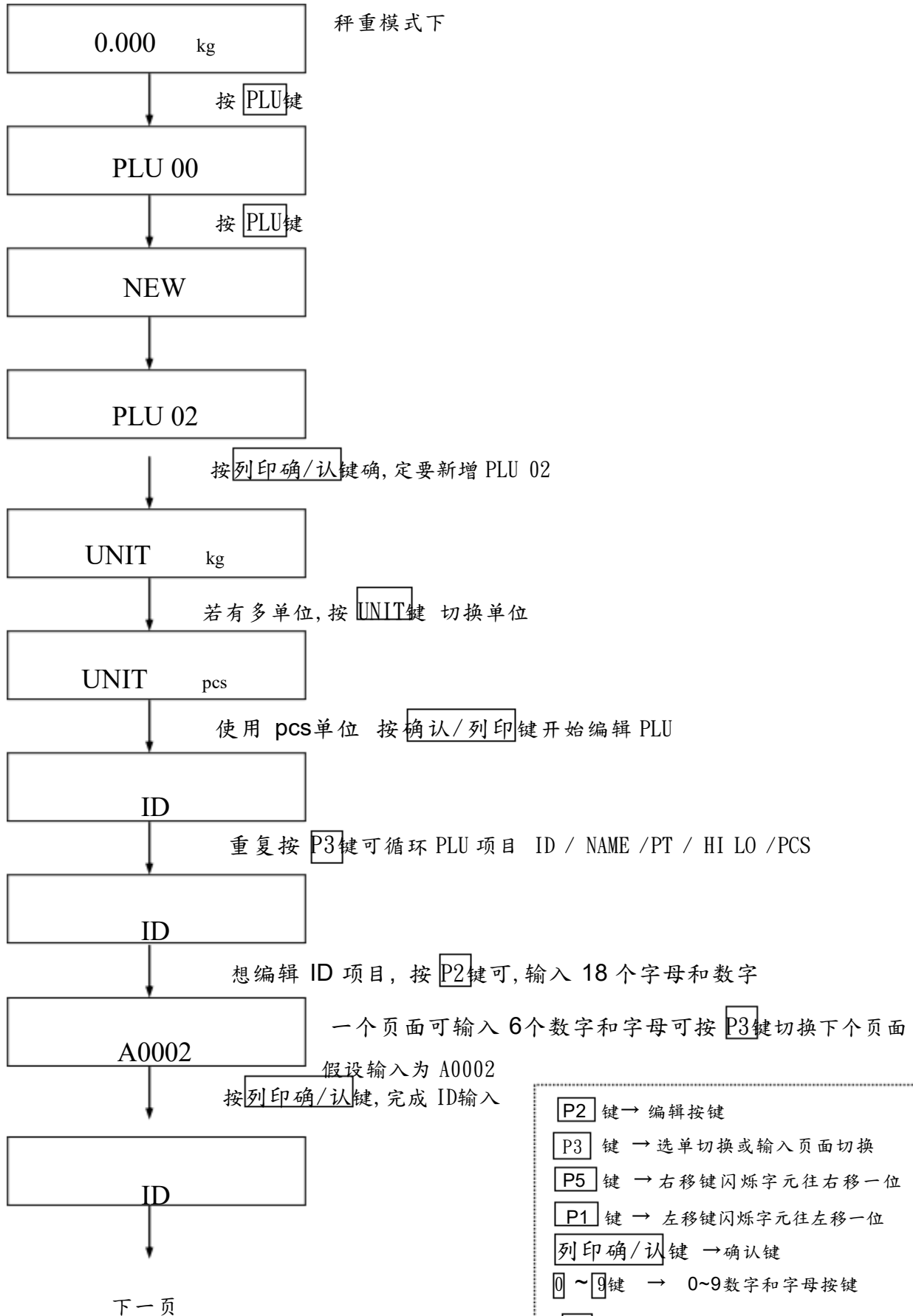
流程 1 新增 PLU

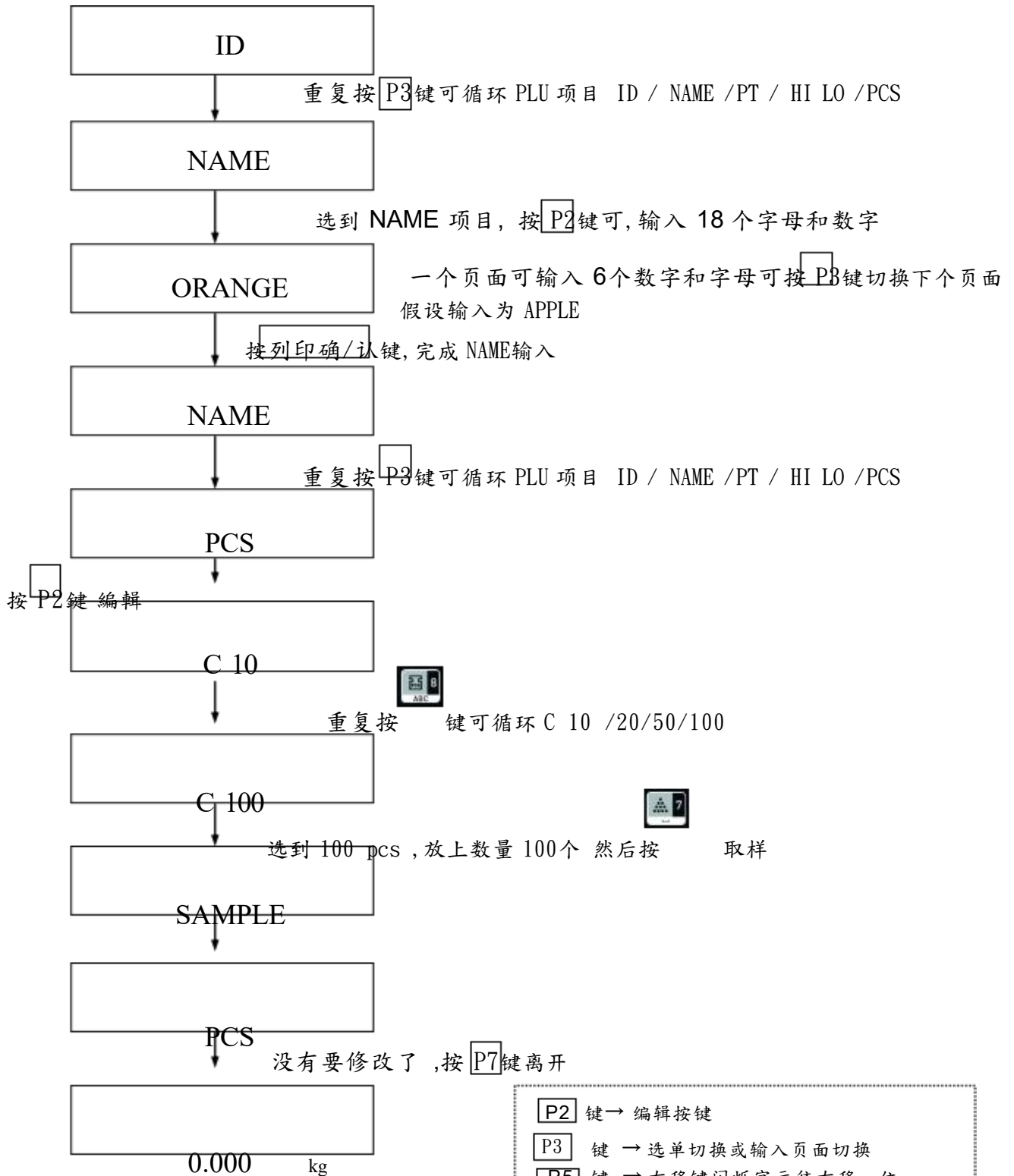


P2 键	→ 编辑按键
P3 键	→ 选单切换或输入页面切换
P5 键	→ 右移键闪烁字元往右移一P
← 键	→ 左移键闪烁字元往左移一位列
印确/认 键	→ 确认键
0~9 键	→ 0~9 数字和字母按键
P7 键	→ 退出编辑 PLU

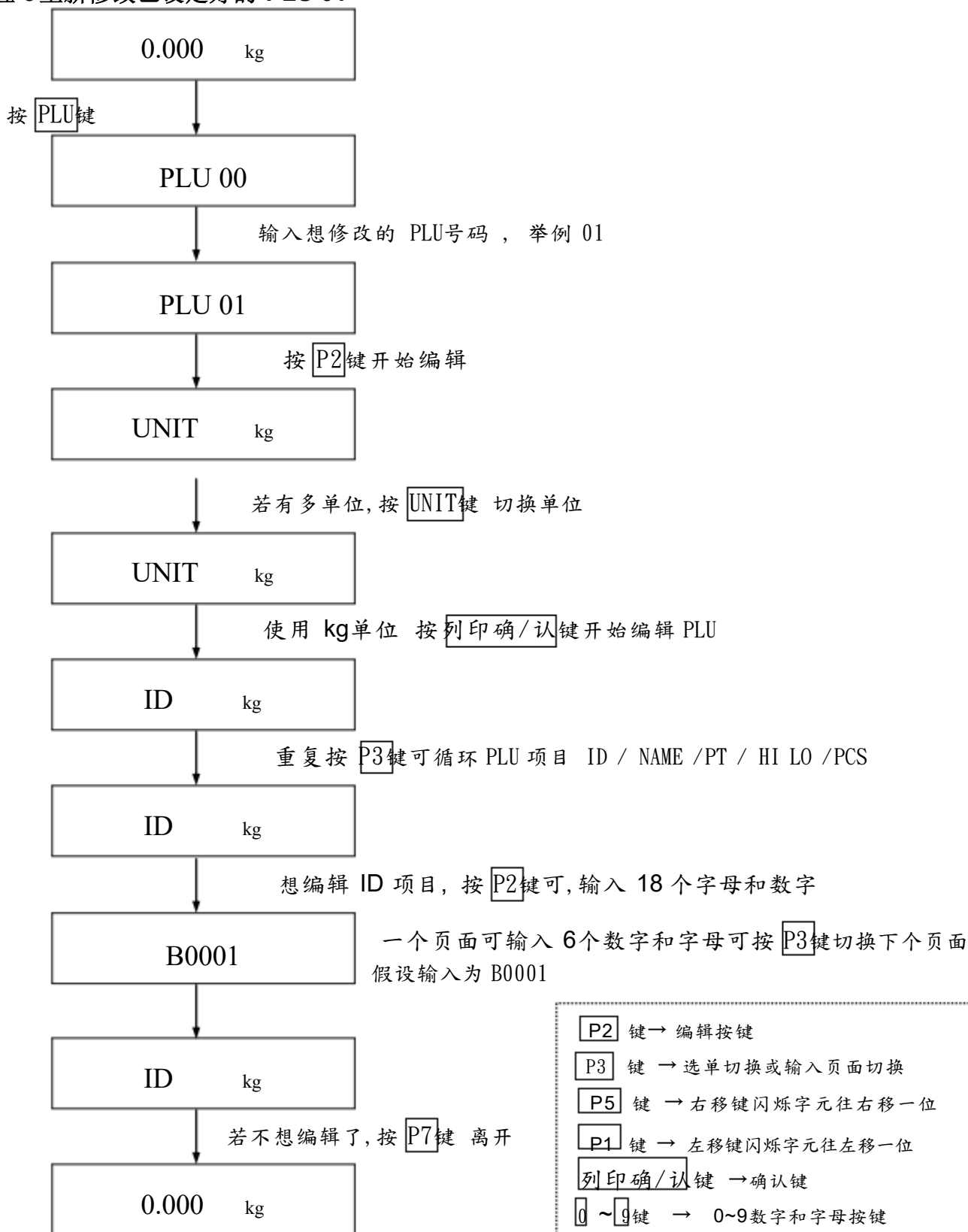


流程 2 设定 PLU 为 PCS 计数单位





- P2** 键 → 编辑按键
- P3** 键 → 选单切换或输入页面切换
- P5** 键 → 右移键闪烁字元往右移一位
- P1** 键 → 左移键闪烁字元往左移一位
- 列印确/认** 键 → 确认键
- 0 ~ 9** 键 → 0~9 数字和字母按键
- P7** 键 → 退出 编辑 PLU

流程 3 重新修改已设定好的 PLU 01


- [P2] 键 → 编辑按键
- [P3] 键 → 选单切换或输入页面切换
- [P5] 键 → 右移键闪烁字元往右移一位
- [P1] 键 → 左移键闪烁字元往左移一位
- [列印确/认] 键 → 确认键
- [0] ~ [9] 键 → 0~9 数字和字母按键
- [P7] 键 → 退出 编辑 PLU



三包事项

1. 产品自销售之日起，保修一年。(销售日以发票为准)，客服热线：400-820-1366
2. 在正确的安装和使用条件下，出现非人为造成的损坏，在包退包换包修有效期内免费维修。
3. 下属情况不属保修范围。
4. 由于用户运输、保管不当或未按使用说明操作以及电压超过规定范围等引起的损坏或故障。
5. 寄出时请采用原来的包装，以免损坏，寄出费用由用户自理。
6. 电池保修：3个月。



台商独资企业

地址：上海市青浦区华新镇华腾路1688号4幢

邮编：201708 电话：021-6979-1919

传真：021-6979-0909

客户服务热线：400-820-1366

服务时间：周一至周五08:00 ~ 16:30

网址：www.excell-scale.cn

如需更多详细操作说明，请从本公司网站下载

